INFRA DELSUR

CATÁLOGO

2027



INFRAMEDICA DEL SUR

SERVICIOS DE SALUD A DOMICILIO

Respira mejor, empieza hoy.



OXIGENOTERAPIA

APNEA DEL SUEÑO

VENTILACIÓN MECÁNICA Y ALTO FLUJO

Contacta a la Línea comercial INFRA DEL SUR

ventas@infrasur.com.mx (999) 689 2787 (999) 900 8938

ÍNDICE

GASES 3

5 Oxígeno | **7** Acetileno | **9** Nitrógeno | **11** Helio | **12** Helio líquido | **15** Dióxido de carbono | **16** Hielo seco | **21** Argón
23 Hidrógeno | **24** Aire | **25** Hexafluoruro de azufre | **26** Etileno | **26** Monóxido de carbono | **27** Óxido nitroso
28 Mezclas grado alimienticio | **30** Mezclas de calibración | **33** Mezclas de calibración ambiental
35 Hidrocarburos | **36** Mezclas y otros gases para soldadura y corte | **38** Sparklaser© | **40** Anexos de gases

ELECTRODOS 51

52 Electrodo convencional | **56** Electrodos para aceros inoxidables | **58** Electrodo para aluminio
58 Electrodo para corte y biselado | **59** Electrodo para hierro colado | **60** Electrodo para bronce
61 Electrodo para revestimientos duros | **64** Varillas para proceso TIG | **66** Microalambre para soldar
68 Tablas informativas de electrodos

MÁQUINAS PARA SOLDAR 71

72 Electrodo revestido | **82** Máquinas de proceso MIG | **86** Alimentadores INFRA | **88** Máquinas para proceso TIG
90 Máquinas para proceso TIG-MIG | **92** Accesorios para proceso TIG | **94** Máquinas multiproceso
100 Máquinas corte plasma | **102** Máquinas de soldar láser | **106** Máquinas rotativas

AUTÓGENA: OXICORTE Y SOLDADURA 117

118 Equipos de soldadura y corte | **122** Equipos de corte (acetileno) | **123** Equipos de corte (butano) | **124** Reguladores
128 Manerales, sopletes y aditamentos para corte | **130** Boquillas de corte | **131** Boquillas para soldar
131 Boquillas para calentar | **132** Válvulas check y arresta flamas | **133** Manguera gemela y conexiones

SEGURIDAD INDUSTRIAL 135

136 Cascos de seguridad | **138** Protector facial con mica de policarbonato | **139** Accesorios para caretas
140 Careta para soldar sombra fija | **142** Caretas electrónicas para soldar | **144** Lentes | **145** Respiradores y cartuchos
145 Monogoggles | **146** Ropa de protección | **149** Guantes | **152** Arneses y líneas de vida

ACCESORIOS PARA EL SOLDADOR 155

156 Antorchas | **158** Líquidos y geles | **159** Tungstenos | **159** Horno para soldadura | **160** Consumibles para máquinas
| **162** Accesorios | **165** Abrasión y corte

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DEL SUR

GASES





Consulta este QR para conocer todas las purezas y presentaciones disponibles en INFRA DEL SUR®.

OXÍGENO

EL MOTOR DE LA VIDA Y LA INDUSTRIA

El oxígeno es un gas vital que destaca por su gran capacidad de reacción. Esta característica lo convierte en indispensable para potenciar la combustión, optimizar procesos industriales y, sobre todo, sostener la vida en aplicaciones médicas y hospitalarias.

APLICACIONES

- Procesos químicos y metalúrgicos
- Acuicultura
- Corte y soldadura
- Uso medicinal



OXÍGENO INDUSTRIAL

Pureza del 99.5%

Cilindros de 6 y 9 m³

Dewars de 124 y 168 m³

Conoce todas nuestras presentaciones en la sección de anexos.

Temperatura criogénica
−183°C



PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)		
			H_2O	THC	N_2
Extra Seco	99.8%	2.8	< 10		
Ultra Alta Pureza	99.9%	3.0	< 3.5	< 0.5	
Ultra Puro de Acarreo	99.996%	4.6	< 1	< 0.5	< 10

H_2O: humedad, THC: hidrocarburos totales, N_2: nitrógeno.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.

Contamos con el servicio de instalación de redes de tubería para oxígeno industrial, medicinal y gases para laboratorio, así como suministro continuo de gases en estado líquido mediante tanques criogénicos abastecidos por pipas.



ACETILENO

ENERGÍA EN CADA CHISPA

Gas altamente inflamable que genera una de las flamas más calientes conocidas. Su poder calorífico lo convierte en el combustible ideal para procesos de corte y soldadura autógena de gran precisión.

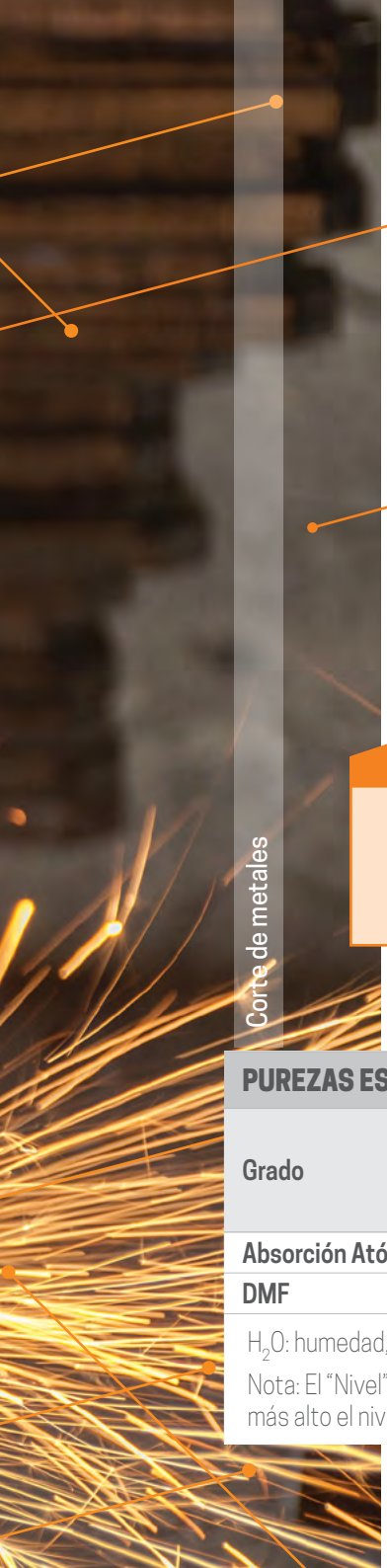
APLICACIONES

- Corte de metales
- Análisis minero
- Soldadura autógena

ACETILENO INDUSTRIAL

Pureza del 98%

Envases tipo acumulador
desde 3 hasta 12 kg


Corte de metales


Análisis minero

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas	
			H_2O + aire (%)	PH_3 (ppm)
Absorción Atómica	99.8%	2.8	< 0.5%	50
DMF	99.9%	3.0	< 0.3%	20

H_2O: humedad, PH_3: fosfina.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.



Consulta este QR para conocer todas las purezas y presentaciones disponibles en INFRA DEL SUR®.

NITRÓGENO

Gas inerte, incoloro e inodoro que representa el 78% de la atmósfera. Su falta de reactividad lo hace un excelente protector frente a la oxidación. En estado líquido alcanza temperaturas criogénicas extremas, lo que abre posibilidades únicas en conservación y enfriamiento.

APLICACIONES

- Presurización de envases
- Conservación biológica
- Gastronomía molecular
- Elaboración de helados
- Inertización de tuberías



NITRÓGENO INDUSTRIAL

Pureza del 99.9%

Cilindros de 6 y 8 m³

Dewars de 105 y 134 m³

Conoce todas nuestras presentaciones en la sección de anexos.

Temperatura criogénica
−196°C

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)			
			H_2O	O_2	THC	Otras
Cromatográfico	99.998%	4.8	< 5	< 5		
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0	< 3.5	< 4	< 0.5	
BIP®	99.9999%	6.0	< 0.1	< 0.1	< 0.1	*

H_2O: humedad, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.

BIP: Built-In Purifier® | (*) Consultar



Contamos con el servicio de instalación de redes de tubería para nitrógeno industrial, medicinal y gases para laboratorio, así como suministro continuo de gases en estado líquido mediante tanques criogénicos abastecidos por pipas.



HELIO

LIGEREZA Y SEGURIDAD

El helio (He) es un gas incoloro, ligero y no inflamable. Su baja densidad, estabilidad química y excelente conductividad térmica lo convierten en un gas seguro y confiable para aplicaciones industriales, médicas y científicas.

APLICACIONES

- Buceo profesional
- Inflado de globos
- Resonancia magnética
- Cromatografía
- Prueba de fugas

Buceo profesional

HELIO GLOBERO

Cilindros desde portátiles hasta 6 m³

Conoce todas nuestras presentaciones en la sección de anexos.

Temperatura criogénica
−271°C



Inflado de globos

Contamos con el servicio de instalación de redes de tubería diseñadas para laboratorios de cromatografía que requieren helio y otros gases especiales.

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)			
			H_2O	N_2	O_2	Otras
Industrial	99.9%	3.0				
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0	< 3.0	< 5.0	< 3.0	THC < 1
BIP ®	99.9998%	5.8	< 0.1	< 3.0	< 0.1	*
Investigación	99.99999%	6.0	< 0.2	< 0.5	< 0.5	*

H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.

BIP: Built-In Purifier ® | (*) Consultar



HELIO LÍQUIDO

Con más de 20 años de experiencia, INFRA DEL SUR® garantiza el suministro confiable de helio líquido y la prestación de servicios especializados para equipos de Resonancia Magnética (MRI y NMR). Brindamos continuidad, seguridad y eficiencia a cada cliente.

MRI: Imagen por Resonancia Magnética
NMR: Resonancia Magnética Nuclear

PRESENTACIONES

HELIO LÍQUIDO ALTA PUREZA
Dewars de 100 L, 250 L y 500 L

HELIO GAS ULTRA ALTA PUREZA
Cilindro de aluminio
de 4.1 m³

SERVICIOS

- Transferencia de helio líquido
- Telemetría para monitoreo de niveles
- Atención prioritaria en Quench
- Pre-enfriado y levantamiento de campo en equipos nuevos
- Cobertura nacional

La división de Gases Especiales INFRA DEL SUR® también suministra gases médicos y mezclas especiales para hospitales e industria.



Contáctanos en gasesespeciales@infrasur.com.mx

INFRA DEL SUR

Suministro confiable de

HELIO PARA INFLADO DE GLOBOS



- Eventos sociales
- Corporativos
- Promociones

gasesespeciales@infrasur.com.mx
(999) 689 2787 (922) 156 9871



Consulta este QR para conocer todas las purezas y presentaciones disponibles en INFRA DEL SUR®.



Carbonatación

DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)

DEL BURBUJEO A LA INDUSTRIA

El dióxido de carbono (CO_2) tiene la capacidad de cambiar rápidamente entre estado gaseoso, líquido y sólido. Esta versatilidad lo ha posicionado como un recurso esencial en procesos físicos e industriales.

APLICACIONES

- Carbonatación
- Enfriamiento de masas
- Soldadura
- Extintores
- Uso medicinal

CO_2 ALIMENTICIO

Pureza del 99.99%
Cumple con las especificaciones grado bebida (ISBT*)

Cilindros de 9 y 20 kg

Dewars de 182 y 239 kg

(*) ISBT: Sociedad Nacional de Tecnólogos de Bebidas.

CO_2 INDUSTRIAL

Pureza del 99.9%

Cilindros desde 1 kg hasta 45 kg

Dewars de 182 y 239 kg

Conoce todas nuestras presentaciones en la sección de anexos.

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)			
			H_2O	CO	THC	Aire
Extra Seco	99.8%	2.8	< 25			
Coleman	99.99%	4.0	< 30		< 20	< 50
Investigación	99.998%	4.8	< 5	< 1	< 5	< 10
Supercrítico	99.999%	5.0	< 1		< 2	< 10

H_2O: humedad, CO: monóxido de carbono, THC: hidrocarburos totales.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.



Enfriamiento de masas

Contamos con el servicio de instalación de redes de tubería para dióxido de carbono industrial y gases para laboratorio, así como suministro continuo de gases en estado líquido mediante tanques criogénicos abastecidos por pipas.


Limpieza criogénica

HIELO SECO

El hielo seco es el dióxido de carbono (CO_2) en estado sólido a -78°C, por lo que ***tiene un poder de enfriamiento tres veces mayor que el hielo convencional.*** *Por ser inodoro, insípido y no tóxico, resulta apto para diversas aplicaciones.*


Presentación: Rice

Presentación: Nugget

PRESENTACIONES

Neveras especiales de 30, 50, 150 y 250 kg

Formatos Rice y Nugget


Conservación de perecederos

APLICACIONES

- **Alimentos.** Preservación de perecederos (carne, pescado, helados) y apoyo en su transporte.
- **Salud.** Permite mantener la cadena de frío para vacunas, medicamentos y muestras.
- **Industria.** Sirve para enfriamiento rápido de metales y limpieza criogénica sin dañar superficies.
- **Entretenimiento.** Niebla densa para espectáculos, cine y conciertos.



PRECISIÓN Y ESTABILIDAD





Reguladores de alta precisión para cromatografía (GC/HPLC) y equipos instrumentales.

- *Control fino de presión*
- *Manómetros de alta precisión*
- *Recomendación según gas y equipo*

gasesespeciales@infrasur.com.mx

(999) 689 2787 *(922) 156 9871*

INFRA DEL SUR

INFRA DEL SUR

¡NO PIERDAS VENTAS POR FALTA DE GAS!

CRYOFACIL®

Optimiza tu sistema de dosificación de CO_2

Implementación en solo DOS PASOS

1. ***Visita de evaluación sin costo*** *para revisar espacio y conexión.*
2. ***Instalación centralizada*** *del tanque y conexión a tu línea actual.*

Disfruta de los BENEFICIOS

Monitoreo en línea y recargas programadas sin interrumpir tu servicio.

¿PARA QUÉ NEGOCIOS se recomienda CRYOFÁCIL?



Cines



Restaurantes



Bares



Cervecerías

Los que usan gas para bebidas (el que hace las burbujas).

y procesos que requieren un suministro estable de gas

ANTES de CRYOFÁCIL...

- Cambios de cilindro en plena venta
- "Fuera de servicio" en hora pico
- Bodega ocupada y desordenada
- Riesgos por mover y golpear cilindros
- Difícil saber cuándo pedir más

DESPUÉS de CRYOFACIL®

No te quedes sin producto
El nivel lo puedes revisar desde la pantalla de tu celular o computadora. Además, nosotros recibimos alertas de nivel y programamos la recarga antes de que se vacíe el tanque.

Menos riesgos
Es decir, reducción de golpes, fugas y errores.



Filas más cortas y atención más rápida
Más bebidas vendidas en momentos clave.

Calidad constante
Solo con una conexión dile adiós a las variaciones en las dosificaciones por cambio de cilindos.

Libera espacio
Un tanque rinde lo mismo que 26 cilindros y ocupa el espacio únicamente de 4.



Sin paros en tu negocio por falta de cilindros

CONTACTO ventas@infrasur.com.mx - *999 689 27 87*



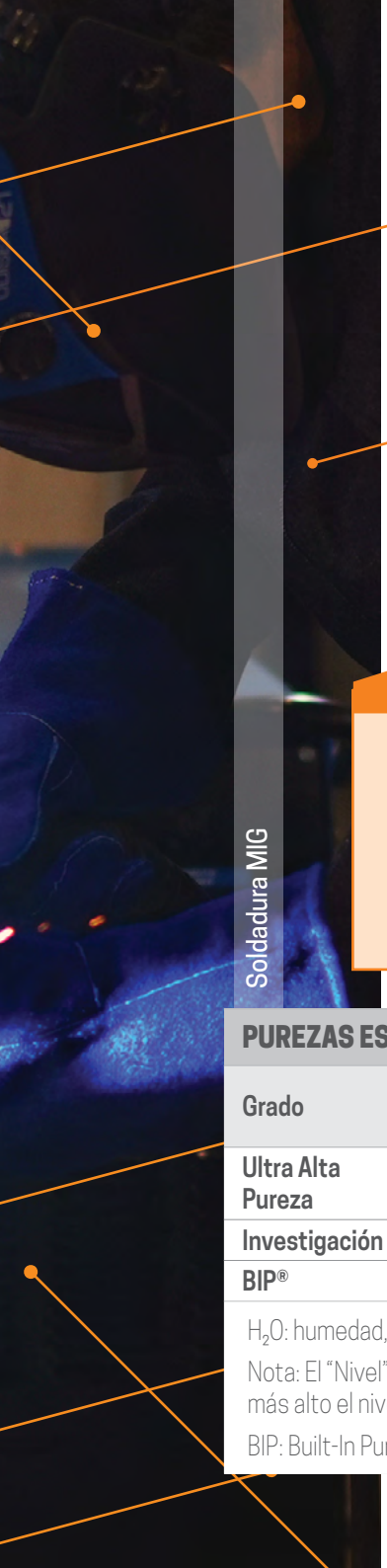
Consulta este QR para conocer todas las purezas y presentaciones disponibles en INFRA DEL SUR®.

ARGÓN

Gas noble, incoloro, inodoro y más pesado que el aire. Es químicamente inerte, lo que lo convierte en un excelente elemento de protección y aislamiento en entornos donde la pureza es indispensable.

APLICACIONES

- Soldadura y metalurgia
- Aislamiento de vidrios
- Industria electrónica
- Cromatografía e ICP



Soldadura MIG

ARGÓN ALTA PUREZA

Pureza del 99.997%

Cilindros de 6 y 9 m³

Dewars de 120 y 163 m³

Conoce todas nuestras presentaciones en la sección de anexos.

Temperatura criogénica
−186°C



Industria electrónica

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)			
			H_2O	N_2	O_2	Otras
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0	< 3.5		< 4.0	THC < 0.5
Investigación	99.9995%	5.5	< 1.0	< 3.0	< 1.0	*
BIP®	99.9998%	5.8	< 0.1	< 3.0	< 0.1	*

H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.

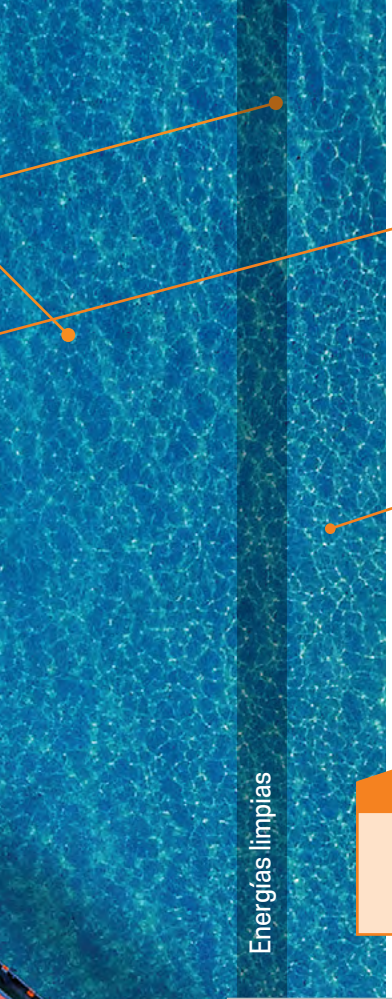
BIP: Built-In Purifier®. | (*) Consultar.

Contamos con el servicio de instalación de redes de tubería para argón industrial y gases para laboratorio, así como suministro continuo de gases en estado líquido mediante tanques criogénicos abastecidos por pipas.

EL ***HIDRÓGENO VERDE*** *ES UN* ***INSUMO CLAVE*** *EN LA PRODUCCIÓN DE* ***AMONÍACO VERDE,*** *UNA DE LAS PRINCIPALES ALTERNATIVAS DE* ***COMBUSTIBLE LIMPIO PARA EL TRANSPORTE MARÍTIMO***



Consulta este QR para conocer todas las purezas y presentaciones disponibles en INFRA DEL SUR®.



HIDRÓGENO

ENERGÍA LIMPIA EN MOVIMIENTO

El hidrógeno (H_2) es el gas más ligero y abundante del universo, con una capacidad única de liberar energía al reaccionar con el oxígeno. Es clave en el desarrollo de combustibles limpios y procesos industriales de vanguardia.

APLICACIONES

- Energías limpias*
- Refrigeración en turbinas
- Industria alimenticia
- Cromatografía y detectores

HIDRÓGENO INDUSTRIAL

Pureza del 99.9%

Cilindros de 6 y 7.5 m³

En octubre de 2025, **GRUPO INFRA,** en colaboración con Gerresheimer, inauguró la primera planta de **HIDRÓGENO VERDE** en México.

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)			
			H_2O	O_2	THC	Otras
Cromatográfico	99.998%	4.8	< 5.0	< 5.0		
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0	< 3.0	< 3.0	< 0.5	
Investigación	99.9999%	6.0	< 0.5	< 0.5	< 0.1	*

H_2O: humedad, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Nota: El "Nivel" indica la pureza del gas en formato simplificado. Mientras más alto el nivel (ej. 5.0), mayor es la pureza del producto.

(*) Consultar.





Cromatografía

AIRE

Mezcla natural de gases, principalmente nitrógeno y oxígeno. Su compresión y purificación permiten aprovecharlo en múltiples aplicaciones industriales, médicas y de seguridad.

APLICACIONES

- Uso medicinal
- Cromatografía
- Verificación vehicular


Uso medicinal

AIRE ULTRA ALTA PUREZA

H_2O < 3.5 ppm

THC < 0.5 ppm

Cilindros de 6 m³

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Impurezas (ppm)				
	H_2O	THC	CO	CO_2	Otras
Extra Seco	< 10				
Ultra Puro de Acarreo	< 2	< 1	< 1	< 1	
Cero Verificentros			< 1	< 200	NO_X < 1 Metano < 1

H_2O: humedad, THC: hidrocarburos totales, CO: monóxido de carbono, CO_2: dióxido de carbono.

HEXAFLUORURO DE AZUFRE

Gas incoloro, inodoro y químicamente muy estable; de gran densidad y con propiedades dieléctricas excepcionales, lo que lo convierte en uno de los mejores aislantes gaseosos conocidos.

APLICACIONES | Aislante eléctrico

SF_6 COMERCIAL

Pureza 99.96%

Cilindros de 10 kg y 52 kg



Aislante eléctrico

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Impurezas (ppm)				
	H_2O	Aire	CF_4	HF	Aceite Mineral
Comercial	< 10	< 0.15	< 350	< 1.0	
Grado Delta	< 10	< 0.15	< 350	< 1.0	< 10.0

H_2O: humedad, aire: $O_2 + N_2$, CF_4: tetrafluoruro de carbono, HF: fluoruro de hidrógeno.


Maduración inducida

ETILENO

Gas incoloro, de leve olor dulce, altamente reactivo con el oxígeno. Su interacción con los procesos biológicos lo convierte en un regulador natural de la maduración de frutas.

APLICACIONES | Maduración inducida

ETILENO CP	
Pureza	99%
Cilindros	de 13.6 kg

CP: Químicamente Puro


Coloración del pescado

MONÓXIDO DE CARBONO

Gas incoloro y sin olor. En bajas concentraciones ayuda a mantener la coloración roja del pescado gracias a su fuerte afinidad por la hemoglobina.

APLICACIONES | Coloración del pescado

MONÓXIDO DE CARBONO CP	
Pureza	99.3%
Cilindros	de 4.96 m^3 y 6.85 m^3

CP: Químicamente Puro



Gas anestésico

ÓXIDO NITROSO

Gas ligeramente dulce al olfato, conocido por sus propiedades anestésicas y de analgesia rápida en entornos médicos y dentales. Su gran estabilidad también lo hace útil en procesos industriales.

APLICACIONES
- Gas anestésico
- Propelente alimenticio
- Cromatografía

ÓXIDO NITROSO AP	
Pureza	99.5%
Cilindros	de 9 kg y 27.5 kg

AP: Alta Pureza

INFRA DEL SUR

Reduce merma y **prolonga** la frescura de tus productos



Te asesoramos en la selección de gases y equipos para sistemas de atmósfera modificada (MAP).

- Mayor vida de anaquel
- Mejor presentación del producto
- Soluciones para carne, embutidos, panes, ensaladas y más

gasesespeciales@infrasur.com.mx (999) 689 2787 (922) 156 9871

MEZCLAS GRADO ALIMENTICIO





En INFRA DEL SUR® ofrecemos mezclas de gases diseñadas para la industria alimenticia, especialmente utilizadas en el Empaque en Atmósfera Modificada (MAP).

La sustitución del aire dentro del envase por mezclas controladas de gases permite:

- Extender la vida útil de los alimentos
- Conservar frescura, color y sabor
- Reducir mermas y desperdicios





*El **Empaque en Atmósfera Modificada es la razón por la que muchos productos** en el supermercado –como carnes, quesos, ensaladas o botanas– **llegan al consumidor en óptimas condiciones** sin necesidad de conservadores artificiales.*

Presentaciones de las mezclas
(ǂ) Cilindro 6 m³
(*) Cilindro 6 m³ y Dewar 134 m³



Cooking Pack

Para alimentos precocidos, embutidos, lácteos y platos preparados. ǂ

Pani Pack

Para panificación y repostería. Retarda mohos y levaduras, mantiene textura y frescura. ǂ

Frescopack

Para frutos secos, chocolates, frituras y café. Evita oxidación y conserva calidad. *

Red Meat Pack

Para carnes rojas frescas, en bandeja o al alto vacío. Mantiene color, frescura y vida útil. ǂ

Vegepack

Para frutas, verduras y vegetales frescos. Reduce respiración y maduración, prolonga frescura y textura. ǂ

Madugas y Maradol Plus

Para maduración controlada de frutas que siguen madurando después de la cosecha (plátano, mango, papaya, aguacate). Garantizan uniformidad y calidad; y optimizan tiempos de comercialización. ǂ

MEZCLAS DE CALIBRACIÓN

PRECISIÓN Y TRAZABILIDAD GARANTIZADAS



*En INFRA DEL SUR® **desarrollamos mezclas patrón de calibración** que aseguran la confiabilidad de procesos de monitoreo, control y análisis en laboratorios, plantas petroquímicas, energéticas y ambientales.*

Se utilizan como estándares de referencia en sistemas de cromatografía y analizadores especializados, garantizando mediciones exactas y repetibles.

APLICACIONES COMUNES

- Cromatografía de gases y líquidos en laboratorios de análisis.
- Calibración de cromatógrafos y analizadores FID en procesos industriales.
- Determinación de la composición del gas natural y cálculo de su poder calorífico (BTUs), fundamental para definir su valor comercial.
- Control de calidad en refinerías y plantas químicas.
- Validación de sensores industriales y equipos de seguridad.

CAPACIDADES DE NUESTRO LABORATORIO

- Preparación gravimétrica con balanzas de alta precisión calibradas con patrones CENAM.
- Análisis cromatográficos (FID/TCD) para certificar la composición exacta de cada mezcla.
- Amplia cobertura de componentes: desde hidrocarburos ligeros (metano, etano, propano, butano) y aromáticos (benceno, tolueno), hasta hidrocarburos pesados y otros compuestos especiales. También producimos mezclas con gases inorgánicos como N_2, O_2, CO, CO_2, He, H_2S, SO_2, entre muchos otros.
- Elaboración de mezclas multicomponente, con base en los requerimientos del cliente.
- Rangos de concentración desde ppb y ppm hasta %, adaptados a cada aplicación.
- Incertidumbre certificada menor al 2%.
- Emisión de Certificado de Análisis (COA) con trazabilidad a NIST (EUA), VSL (Holanda) y CENAM (México).

Nuestro laboratorio puede desarrollar las mezclas de gases que su negocio o industria requiera

GRADOS ESTÁNDAR

Grado	Rangos de concentración	Tolerancia de llenado	Incerti-dumbre k=2
Protocolo EPA	*10 ppm - 50 ppm*	*±10%*	*± 1%*
	51 ppm - 10000 ppm	*± 5%*	*± 1%*
	10001 ppm - 50%	*± 2%*	*± 1%*
Estándar Primario	*10 ppm - 50 ppm*	*±10%*	*± 1%*
	51 ppm - 10000 ppm	*± 5%*	*± 1%*
	10001 ppm - 50%	*± 2%*	*± 1%*
Estándar Secundario	*10 ppm - 50 ppm*	*±20%*	*± 5%*
	51 ppm - 10000 ppm	*±10%*	*± 2%*
	10001 ppm - 50%	*± 5%*	*± 2%*
Gravimétrico	*10 ppm - 50 ppm*	*±20%*	*±10%*
	51 ppm - 10000 ppm	*±10%*	*± 5%*
	10001 ppm - 50%	*± 5%*	*± 2%*



MEZCLAS DE CALIBRACIÓN

Oferta extendida internacional

Además de nuestras capacidades locales, en INFRA DEL SUR® contamos con el respaldo de laboratorios internacionales especializados. Gracias a esta red de aliados podemos ofrecer prácticamente cualquier tipo de mezcla de calibración, incluyendo:

- Mezclas líquidas
- Suministro en cilindros de baja presión (LP) y tipo pistón
- Composiciones de alta complejidad o con componentes poco comunes

De esta manera, aseguramos que cada cliente reciba la mezcla exacta que necesita, sin importar la complejidad o el formato requerido.

Cumplimiento con normas internacionales

Nuestras mezclas se preparan bajo normas internacionales ISO, que regulan la preparación, certificación y trazabilidad de gases de referencia, garantizando resultados consistentes y de la más alta calidad:

- ISO 9001 – SISTEMAS DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
- NMX-EC-17025-IMNC (ISO/IEC 17025)- COMPETENCIA TÉCNICA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN
- NMX-EC-17034-IMNC (ISO/17034) – COMPETENCIA PARA LOS PRODUCTORES DE MATERIALES DE REFERENCIA



Nuestros laboratorios realizan análisis cromatográficos para certificar la composición exacta de cada mezcla.







MEZCLAS DE CALIBRACIÓN AMBIENTAL

FUENTES FIJAS Y MÓVILES

El cumplimiento ambiental requiere mediciones exactas y confiables. En INFRA DEL SUR® ofrecemos mezclas patrón diseñadas para la calibración de equipos de monitoreo en fuentes fijas (industrias, energía, procesos) y fuentes móviles (vehículos), con trazabilidad a patrones nacionales e internacionales y en cumplimiento estricto con las normas ambientales vigentes.

FUENTES MÓVILES (VEHÍCULOS)

- Mezclas patrón en cumplimiento con la NOM-047-SEMARNAT-2014 y la NOM-167-SEMARNAT-2017, obligatorias en verificentros y unidades de verificación ambiental.
- Certificadas con trazabilidad a CENAM y patrones internacionales.
- Garantizan precisión en la calibración de equipos para la verificación de límites de emisión vehicular (ver tabla de Grados Estándar en la sección anterior: Mezclas de Calibración).

FUENTES FIJAS

- Mezclas grado PROTOCOLO EPA para monitoreo continuo de emisiones (CEM's).
- Aplicaciones en generación eléctrica, refinerías, cementeras, industria química, metalúrgica, alimentaria y más.
- Ideales para procesos de acreditación, verificación y certificación ambiental.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Disponibilidad nacional y tiempos de entrega confiables.
- Asesoría especializada y capacitación en manejo seguro de mezclas (cursos válidos ante STPS).
- Informes de ensayo y Certificado de Análisis personalizado.
- Soporte en diseño e instalación de redes de suministro.
- Reconocimiento como Productor de Materiales de Referencia bajo NMX-EC-17034-IMNC, acreditación ISO/IEC 17025 por EMA A.C e ISO 14001 Sistemas de Gestión Ambiental.



INFRA DEL SUR

SISTEMAS DE
SUMINISTRO DE GASES

DISEÑO · INSTALACIÓN · PUESTA EN MARCHA

PARA: Industria metalmecánica y soldadura · Plantas industriales
Hospitales y clínicas · Industria alimenticia · Laboratorios

INGENIERÍA Y DISEÑO DE SISTEMAS | PUESTA EN MARCHA Y SOPORTE TÉCNICO

gasesespeciales@infrasur.com.mx (999) 442 4575 (922) 156 9871

HIDROCARBUROS

Ofrecemos una variedad de gases que juegan un papel estratégico en sectores como la energía, la petroquímica, la manufactura y la calibración. Con nuestros productos, podrás optimizar tus procesos, garantizar la seguridad y mejorar la calidad en tu industria.

APLICACIONES PRINCIPALES

Propano (C_3H_8)

Refrigeración. Es un componente clave en mezclas de refrigerantes ecológicos como el R-290

Combustible Industrial. Se utiliza como fuente de energía en generadores eléctricos y hornos industriales para procesos de secado y calor.

Metano (CH_4)

Procesos de combustión. Empleado en pruebas de laboratorio y plantas.

Ensayos de seguridad. Usado en pruebas de límites de explosividad (LEL) y detección de fugas en entornos industriales.

Otros Hidrocarburos disponibles

Etano, Butano, Isobutano y Propileno (≥99.0% de pureza) con aplicaciones en:

- Petroquímica y plásticos
- Refrigeración y energía
- Soldadura y procesos industriales
- Combustibles y aditivos
- Laboratorios y calibración

PRESENTACIONES

Gas	Grado	Pureza	Nivel	Cont.
Propano	Químicamente Puro	99.0%	2.0	45 kg
Metano	Ultra Alta Pureza	99.99%	4.0	8.4 kg
	Químicamente Puro	99.0%	2.0	

Consulte a nuestros asesores para más información.



MEZCLAS Y OTROS GASES PARA SOLDADURA Y CORTE

LA MEZCLA CORRECTA, LA UNIÓN PERFECTA

BENEFICIOS DESTACADOS

- Cordones más limpios y uniformes
- Menos salpicaduras y retrabajos
- Mayor velocidad de aplicación
- Menor desgaste de consumibles y equipos
- Ambiente de trabajo más seguro con menos humos

COMPARATIVA

INFRA MIXX ® vs CO_2 puro

- Arco estable
- Cordones lisos = menos retrabajo
- 50% menos emisiones
- Mayor productividad y menor salpique

Cuando se trata de soldadura, elegir el gas adecuado es tan importante como la técnica del operador.

Las mezclas correctas logran cordones más estéticos, procesos más rápidos y seguros, menor desgaste del equipo y, sobre todo, una mayor productividad.

En INFRA DEL SUR® desarrollamos mezclas de gases para cada metal y cada proceso, garantizando soldaduras más confiables y con resultados consistentes.

Consulta a nuestros especialistas para optimizar tu productividad y seguridad con la mezcla INFRA correcta.



- **MIG (Metal Inert Gas):** Soldadura con gas inerte y alambre continuo, ideal para aceros al carbono, inoxidables y aluminio.
- **MAG (Metal Active Gas):** Similar al MIG, pero con gases activos para mayor penetración en aceros al carbono.
- **TIG (Tungsten Inert Gas):** Soldadura con electrodo de tungsteno y gas inerte; ofrece gran calidad y acabados finos.
- **TAG (Tungsten Active Gas):** Variante del TIG que incorpora hidrógeno en la mezcla, mejorando penetración y limpieza.
- **FCAW (Flux Cored Arc Welding):** Soldadura con alambre tubular con o sin protección adicional de gas, ideal para exteriores y estructuras pesadas.

Aceros al carbono

INFRA MIXX® 200/20 y 200/25 Para estructuras pesadas, racks, tuberías y contenedores industriales.

INFRA MIXX® 200/2, 200/10, y 200/15 Para carrocerías, ductos, estructuras ligeras y soldadura robótica.

Acero inoxidable

INFRA INOXX MAG® Para tanques, recipientes a presión y estructuras en ambientes corrosivos.

INFRA INOXX TAG® Para tuberías grado alimenticio, equipos médicos y farmacéuticos.

Aluminio

INFRA ALUMIXX® Para muebles, carrocerías, estructuras ligeras, tanques y reparaciones industriales

Aceros al carbono pesados

INFRA FERRO D y FERRO G
Para soldaduras de alta penetración en estructuras robustas y calibres mayores.



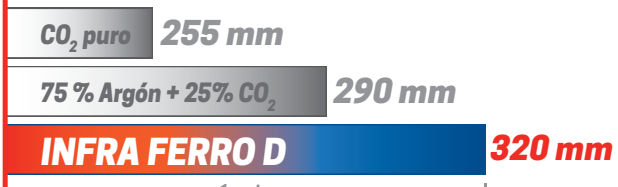
INFRA INOXX TAG



permite
30% MÁS VELOCIDAD
al soldar

VELOCIDAD DE SOLDADURA – TIG (TAG)
INFRA INOXX TAG en un minuto solda 95 mm, mientras que la soldadura con Argón puro sólo cubre 75 mm (la prueba se realizó en acero inoxidable de 3 mm).

INFRA FERRO D



permite
25% MÁS VELOCIDAD
al soldar

VELOCIDAD DE SOLDADURA – MIG (MAG)
INFRA FERRO D en un minuto solda 320 mm, mientras que la mezcla 75% Ar + 25% CO_2 cubre 290 mm y con CO_2 puro sólo se cubren 255 mm (la prueba se realizó en acero al carbono de 3 mm).

SPARKLASER®

CORTE Y SOLDADURA CON MÁXIMA PRECISIÓN

La línea SparkLaser® de gases puros y mezclas está diseñada para procesos de corte y soldadura láser que requieren precisión, velocidad y confiabilidad.

BENEFICIOS DESTACADOS

- Cortes limpios y rápidos
- Mayor productividad y reducción de tiempos de inactividad
- Protección del equipo con gases controlados y de alta pureza
- Suministro confiable y soporte técnico especializado



CARACTERÍSTICAS

Compatibles con todo tipo de materiales
Acero al carbono, inoxidable, galvanizado, madera, plástico, textiles, entre otros.

Ideales para cualquier sistema
Fibra óptica, láser CO_2 y más.

Soporte integral
Asesoría técnica, instalación y suministro confiable para maximizar la productividad y la vida útil de tu equipo.

SERVICIOS ADICIONALES

- Diseño de sistemas de suministro para maximizar eficiencia.
- Garantía de calidad y pureza para un rendimiento óptimo en todos los ciclos de operación.

PRODUCTOS

Mezcla	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)	Volumen
Nitrógeno SparkLaser®	99.999%	5.0	$H_2O < 3$ | $O_2 < 5$	8.5 m³
Oxígeno SparkLaser®	99.5%	2.5	$H_2O < 10$	8.5 m³



NO **pierdas** tus **Cilindros**

MÁS CONTROL | MÁS SEGURIDAD | MENOS PÉRDIDAS

Identificación y registro del historial de cada cilindro para reducir extravíos y fortalecer la seguridad en tu operación.

- *Identificación por número de serie*
- *Registro de llenado y mantenimiento*
- *Historial de movimientos*

INFRA DELSUR

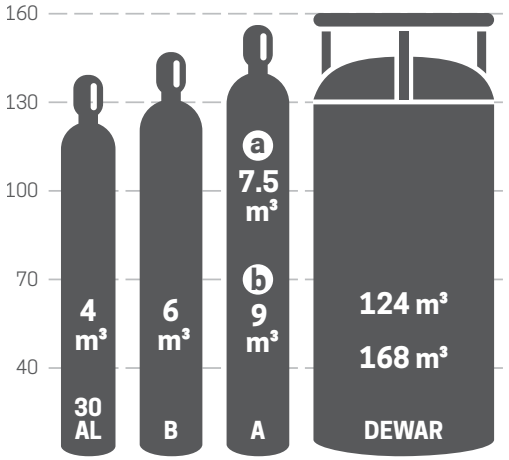
MAYOR CONTROL, MAYOR CONFIANZA

CONTÁCTANOS: ventas@infrasur.com.mx (999) 689 2787 (999) 900 8938



Conoce nuestros gases y presentaciones

OXÍGENO



PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm) Ar	CO_2	CO	H_2O	N_2	THC	Presentaciones 30 AL	B	A	DEWAR
Investigación	99.999%	5.0	< 3	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 5	< 0.2			(9.5 m³)	
Ultra Puro de Acarreo	99.996%	4.6				< 1	< 10	< 0.5	•	•	(8.5 m³)	
Ultra Alta Pureza / Cero	99.9%	3.0				< 3.5		< 0.5		•		
Extra Seco	99.8%	2.8				< 10				•	b	
SparkLaser®	99.5%	2.5				< 10					b	
Medicinal	99.5%	2.5		< 5	< 300	< 67				•	b	•
Industrial	99.5%	2.5								•	a / b	•

VÁLVULAS >> Fase gas: CGA-540 | Fase líquida: CGA-440

IMPUREZAS >> Ar: argón, CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono, H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, THC: hidrocarburos totales.

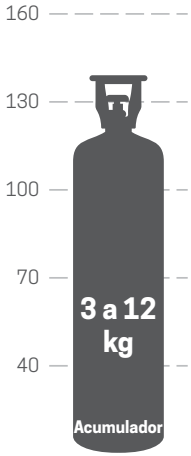
CONTACTA A NUESTROS EXPERTOS

999 689 2787

ventas@infrasur.com.mx

Pregunta por las mezclas especializadas

ACETILENO



NOTA La gráfica muestra un cilindro de 12 kg.

PUREZAS ESPECIALES

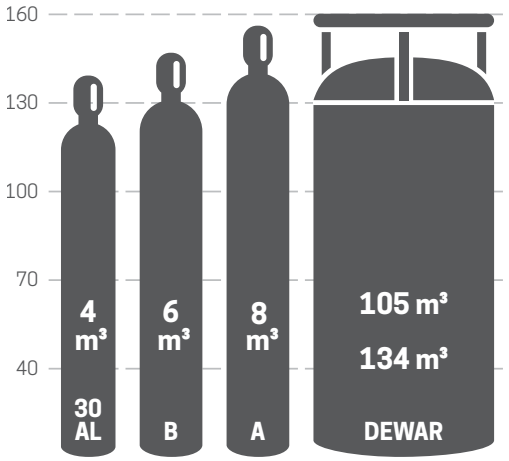
Grado	Pureza	Nivel	Impurezas H_2O + Aire	Impurezas PH_3	Presentaciones Acumulador de 3 a 12 kg
Absorción Atómica	99.5%	5.0	< 3	< 0.5	•
Industrial	98%	1.8			•

VÁLVULA >> CGA-510

IMPUREZAS >> H_2O: humedad, Aire: oxígeno (21%) + nitrógeno 79%), PH_3: fosfina.

Conoce nuestros gases y presentaciones

NITRÓGENO



PUREZAS ESPECIALES

			Impurezas (ppm)						Presentaciones			
Grado	Pureza	Nivel	CO_2	CO	H_2	H_2O	O_2	THC	30 AL	B	A	DEWAR
BIP®	99.9999%	6.0				< 0.02	< 0.01	< 0.1			•	
5.5	99.9995%	5.5	< 0.5	< 0.5	< 1	< 1	< 1	< 0.1			•	
Premier	99.9992%	5.2				< 2	< 3	< 0.5	•		•	
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0				< 3.5	< 4.0	< 0.5	•	•	•	•
SparkLaser®	99.999%	5.0				< 3.0	< 5.0				•	•
Cromatográfico	99.998%	4.8				< 5.0	< 5.0			•		
Alta Pureza	99.997%	4.7				< 10	< 10			•	•	•
Industrial	99.9%	3.0				< 500	< 500			•	•	•

VÁLVULAS >> Fase gas: CGA-580 | Fase líquida: CGA-295

IMPUREZAS >> CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono, H_2: hidrógeno, H_2O: humedad, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

CONTACTA A NUESTROS EXPERTOS

999 689 2787

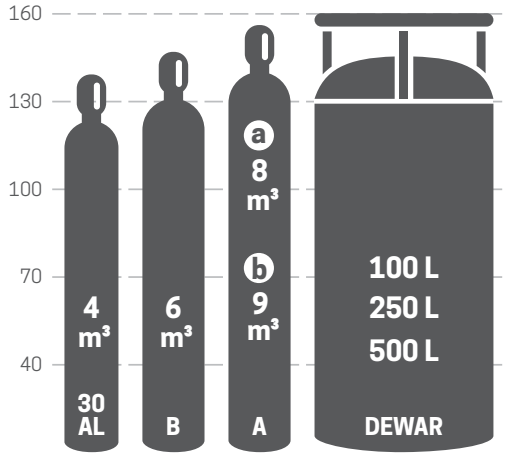
ventas@infrasur.com.mx



INFRA DEL SUR

Pregunta por las mezclas especializadas

HELIO



PUREZAS ESPECIALES

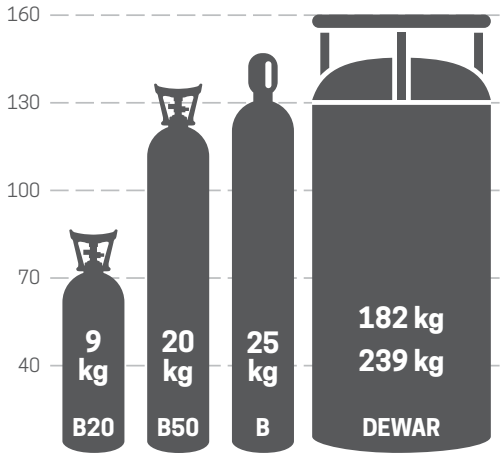
Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm)								Presentaciones			
			Ar	CO_2	CO	CO + CO_2	H_2O	N_2	O_2	THC	30 AL	B	A	DEWAR
6.0	99.9999%	6.0	< 0.5	< 0.1	< 0.1		< 0.2	< 0.5	< 0.5	< 0.1			**b**	
BIP®	99.9997%	5.7				< 0.5	< 0.1	< 3	< 0.01	< 0.1			**8.1 m³**	
Premier	99.9995%	5.5				< 0.5	< 1.5	< 3	< 1	< 0.5	•	•	**b**	
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0					< 3	< 5	< 3	< 1	•	•	**b**	
Cromatográfico	99.998%	4.8					< 5		< 5			•		
Alta Pureza	99.997%	4.7					< 10		< 10			•		•
Industrial	99.9%	3.0					< 500		< 500		•	•	**a**	
Globero	NA	NA										•		

VÁLVULAS >> Fase gas: CGA-580 | Fase líquida: CGA-295

IMPUREZAS >> Ar. Argón, CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono,, H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Conoce nuestros gases y presentaciones

DIÓXIDO DE CARBONO



PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm) CO	H_2O	THC	Otras	Presentaciones B 20	B 50	B	DEWAR
Supercrítico	99.999%	5.0		< 1.0	< 2	Aire < 10 ppm Halocarbones <0.01 ppm		•		
Investigación	99.998%	4.8	< 1	< 5	< 5	Aire < 10 ppm				
Coleman	99.99%	4.0		< 30	< 20	Aire < 50 ppm	•		•	
Extra Seco	99.8%	2.8		< 25					•	
Alimenticio	99.9%	3.0		< 20	< 50	SO_2 < 0.1 ppm C_6H_6 < 20 ppb	•		•	
Industrial	99.9%	3.0					•	•		•

VÁLVULA >> CGA-320

IMPUREZAS >> CO: monóxido de carbono, H_2O: humedad, THC: hidrocarburos totales.

CONTACTA A NUESTROS EXPERTOS

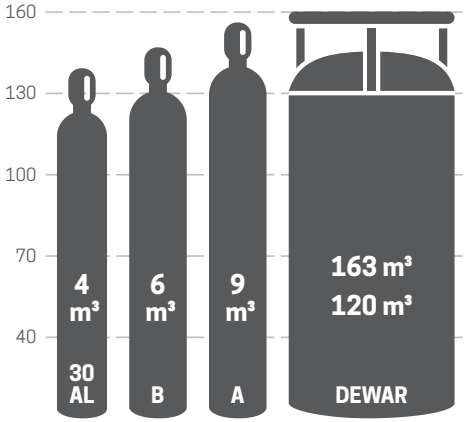
999 689 2787

ventas@infrasur.com.mx

INFRA DELSUR

Pregunta por las mezclas especializadas

ARGÓN



PUREZAS ESPECIALES

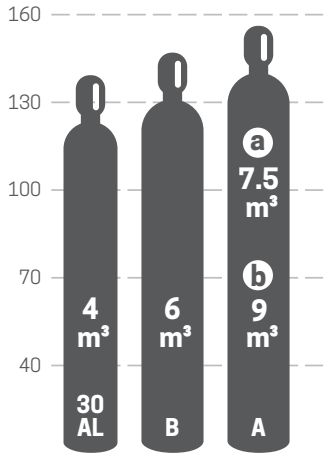
Grado	Pureza	Nivel	CO_2	$CO + CO_2$	H_2	H_2O	N_2	O_2	THC	Presentaciones 30 AL	B	A	DEWAR
BIP®	99.9999%	6.0				<0.02	<5	<0.01	<0.1			9.5 m³	
5.5	99.9995%	5.5		<0.5		<1	<3	<1	<0.5			10 m³	
Premier	99.9992%	5.2				<2	<4	<1.5	<0.1	•		10 m³	
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0				<3.5		<4	<0.5		•	•	•
ICP	99.999%	5.0	<1		<1	<2	<5	<3	<1			•	•
Cromatográfico	99.998%	4.8				<5		<5			•		•
Alta Pureza	99.997%	4.7				<10		<10			•	•	•
Industrial	99.9%	3.0									•	•	•

VÁLVULAS >> Fase gas: CGA-580 | Fase líquida: CGA-295

IMPUREZAS >> CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono, H_2: hidrógeno, H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

Conoce nuestros gases y presentaciones

HIDRÓGENO



PUREZAS ESPECIALES

			Impurezas (ppm)							Presentaciones		
Grado	**Pureza**	**Nivel**	**Ar**	**CO_2**	**CO**	**H_2O**	**N_2**	**O_2**	**THC**	**30 AL**	**B**	**A**
Investigación	99.9999%	6.0	<0.5	<0.1	<0.1	<0.5	<0.5	<0.5	<0.1			**a**
Ultra Alta Pureza	99.999%	5.0				<3		<3	<0.5	•	•	
Cromatográfico	99.998%	4.8				<5		<5			•	
Extra Seco	99.95%	3.5				<10		<10			•	
Industrial	99.9%	3.0									•	**a/b**

VÁLVULA >> CGA-350

IMPUREZAS >> Ar. Argón, CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono, H_2O: humedad, N_2: nitrógeno, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.

CONTACTA A NUESTROS EXPERTOS

999 689 2787

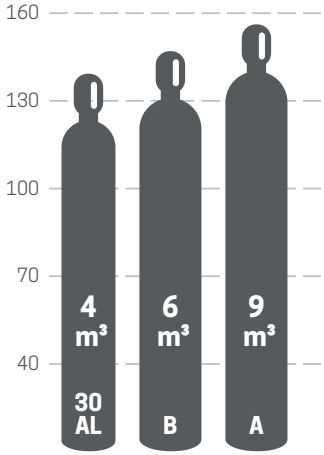
ventas@infrasur.com.mx



INFRA DELSUR

Pregunta por las mezclas especializadas

AIRE



PUREZAS ESPECIALES

Grado	Impurezas (ppm)						Presentaciones		
	CO_2	CO	H_2O	THC	Otras	O_2 (%)	30 AL	B	A
Cero Verificentros	< 200	< 1			NOx < 0. CH_4 < 1 ppm	20.5 - 21.5%	•		
Ultra Cero (UPC)	< 1	< 1	< 2	< 1			•		
Ultra Alta Pureza			< 3.5	< 2		19.5 - 23.5%	•		
Extra Seco			< 10					•	•
VÁLVULA >> CGA-590									

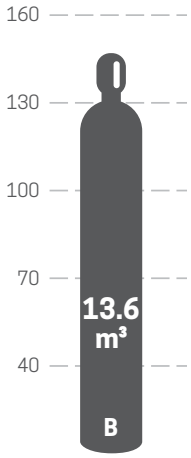
IMPUREZAS >> CO_2: dióxido de carbono, CO: monóxido de carbono, H_2O: humedad, O_2: oxígeno, THC: hidrocarburos totales.



Conoce nuestros gases y presentaciones

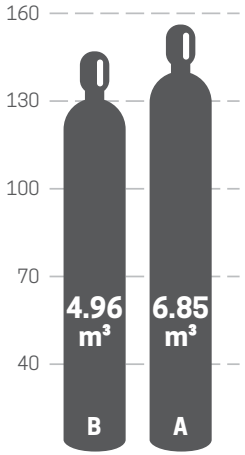
ETILENO

PUREZAS ESPECIALES				
				Presentaciones
Grado	Pureza	Nivel	Impurezas	B
CP	99%	2.0	NA	**13.6 kg**
VÁLVULA >> CGA-350				



MONÓXIDO DE CARBONO

PUREZAS ESPECIALES					
				Presentaciones	
Grado	Pureza	Nivel	Impurezas	B	A
Ultra Alta Pureza	99.9%	3.0	NA		**6.85 m³**
Químicamente Puro	99.3%	2.3	NA	**4.96 m³**	
VÁLVULA >> CGA-350					



CONTACTA A NUESTROS EXPERTOS

999 689 2787

ventas@infrasur.com.mx



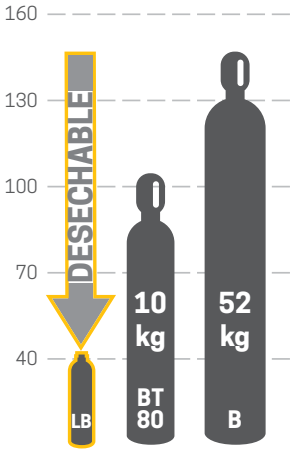
HEXAFLUORURO DE AZUFRE

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas (ppm) H_2O	Aire (%)	CF_4	HF	Aceite Mineral	Presentaciones LB	BT 80	B
Delta	99.96%	3.6	< 5	< 0.025	< 5	< 1	< 10		10 kg	52 kg
Comercial	99.5%	2.5	< 50	< 150	< 10	< 1	< 10			
Ocular	99.99%	4.0		< 1		< 0.3		1 lb		

VÁLVULA >> CGA-350

IMPURIEZAS >> H_2O: humedad, CF_4: tetrafluoruro de carbono, HF: fluoruro de hidrógeno.

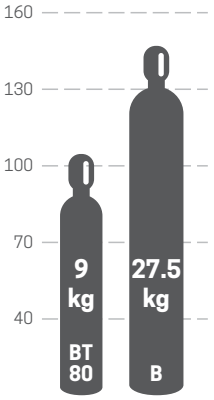


ÓXIDO NITROSO

PUREZAS ESPECIALES

Grado	Pureza	Nivel	Impurezas	Presentaciones BT 80	B
Alta Pureza	99.5%	2.5	NA	9 kg	27.5 kg
USP	99%	2.0	NA		

VÁLVULA >> CGA-326



CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DEL SUR

ELECTRODOS





ELECTRODO CONVENCIONAL

El preferido de los soldadores

ELECTRODO E-6013

Es de los más utilizados en la soldadura por arco manual, gracias a su versatilidad y facilidad de uso. Está diseñado para trabajos en acero al carbono de bajo y mediano espesor, como la herrería, ofreciendo un arco suave y estable que permite soldar en todas las posiciones.

El trabajo con estos electrodos permite obtener cordones de excelente apariencia y mínima salpicadura.

PRESENTACIONES

- Electrodo 6013 VD
- Electrodo Punta Naranja
- Electrodo Excel Arc
- **Eco Weld**
  (Electrodo ecológico, comprometido con el medio ambiente. Reduce emisiones hasta en un 40%.)

CA | CD



CARACTERÍSTICAS DEL ELECTRODO E-6013

Electrodo	Longitud	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	5/32" (4.0 mm)	3/16" (4.8 mm)	Presentaciones para compra
6013 VD	14"	●	●	●	●	5 kg
Punta naranja		●	●	●		20 kg
Excel Arc		●	●			
Eco Weld	14"	●	●	●		2.5 kg / 20 kg





ELECTRODO E-7018

Es una varilla de soldadura de bajo contenido de hidrógeno diseñada para aplicaciones que requieren alta resistencia mecánica y mínima porosidad. Se utiliza para la fabricación de estructuras robustas, reparaciones en acero al carbono y aceros de baja aleación.

Entre sus aplicaciones destaca el recubrimiento de tuberías en proyectos petroleros, además de otros usos.

PRESENTACIONES

- Electrodo 7018
- Electrodo 7018 Eco Weld
- **7018 Eco Weld**
  (Electrodo ecológico, comprometido con el medio ambiente. Reduce hasta en un 20% las emisiones de CO_2)

CD

CARACTERÍSTICAS DEL ELECTRODO E-7018

Electrodo	Longitud	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	5/32" (4.0 mm)	3/16" (4.8 mm)	Presentaciones para compra
7018	14" y 18"	●	●	●	●	5 y 20 kg
7018 Eco Weld*	14"		●	●		2.5 kg / 20 kg



ELECTRODO E-6010

Los electrodos E-6010 S y E-6010 P son ideales para trabajos que requieren alta penetración y control del arco. Son reconocidos por su rápida solidificación, lo que permite soldar en condiciones exigentes.

Son perfectos para estructuras generales y mantenimiento industrial, especialmente para tuberías.

PRESENTACIONES

- Electrodo INFRA 10-S
- Electrodo INFRA 10-P

CD



CARACTERÍSTICAS DEL ELECTRODO E-6010

Electrodo	Longitud	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	5/32" (4.0 mm)	3/16" (4.8 mm)	Presentaciones para compra
INFRA 10-S	14"	●	●	●	●	5 y 20 kg
INFRA 10-P		●	●	●		

Perfecto para mantenimiento industrial



ELECTRODO E-6011

Es ideal para soldar materiales oxidados, pintados o sucios gracias a su alta penetración y a su capacidad para operar en condiciones en las que no es posible realizar una limpieza exhaustiva del metal base. Se utiliza con frecuencia en trabajos de mantenimiento, reparación, fabricación general y construcción.

CARACTERÍSTICAS DEL ELECTRODO E-6011

Longitud	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	5/32" (4.0 mm)	Presentaciones para compra
14" y 18"	●	●	●	5 y 20 kg

CA | CD



ELECTRODO E-7024

Electrodo especial para fondeo y armado de tanques, estructuras metálicas y componentes de acero al carbono. Gracias a su alta velocidad de deposición y excelente acabado se utiliza para soldaduras en posición plana y filetes horizontales que requieren resistencia del cordón.

Permite alta velocidad de deposición y excelente acabado

CARACTERÍSTICAS DEL ELECTRODO E-7024

Longitud	1/8" (3.2 mm)	5/32" (4.0 mm)	Presentaciones para compra
14" y 18"	●	●	5 y 20 kg

CA

ELECTRODO PARA ACEROS INOXIDABLES

IDEAL PARA TODO TIPO DE INDUSTRIA

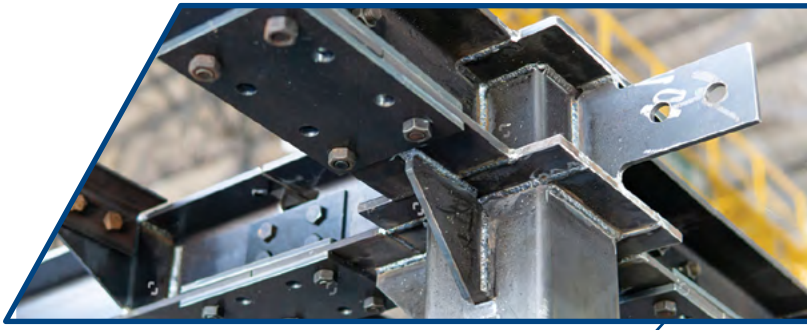
Nuestra línea de electrodos inoxidables es la opción ideal para trabajos en ambientes industriales exigentes, ya que ofrecen alta resistencia a la corrosión y en algunos casos, soportan altas temperaturas de hasta 1200°C asegurando uniones fuertes y duraderas.

Algunos modelos permiten unir diferentes tipos de metales lo que los hace perfectos para reparaciones y mantenimiento.

Gracias a su amplia variedad de aplicaciones pueden soldar desde aceros comunes hasta inoxidables especiales.

DIÁMETROS DISPONIBLES DE TODOS LOS ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

Electrodo	Longitud 12"	Longitud 14"	Empaque
3/32" (2.4 mm)	●		5 kg
1/8" (3.2 mm)		●	
5/32" (4.0 mm)		●	
3/16" (4.8 mm)		●	



AW 880 / E 312-16

Diseñado para uniones que necesitan alta resistencia mecánica incluso con diferentes tipos de aceros.



AW IMoL / E 316L-16

Perfecto para la industria donde se necesita máxima protección contra corrosión.

AW IL / E 308L-16

Ideal para la industria alimenticia donde la limpieza y seguridad son clave.



AW INOX WELD 309-16

Perfecto para unir acero inoxidable con otros tipos de acero.



AW INOX 68024 LC / E 309L-16

Electrodo con estricto control de carbono para forjas y piezas de composición química similar.



AW II / E 310-16

Excelente para fabricar equipos que soportan temperaturas de servicio hasta 1200°C, como hornos y calderas.

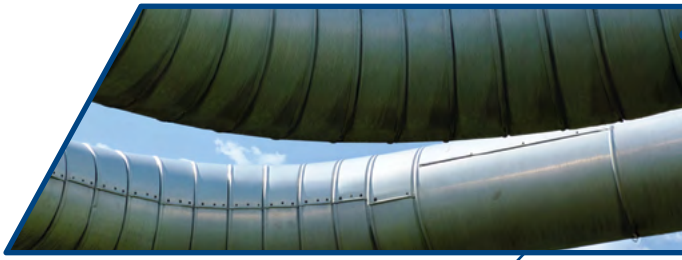


ELECTRODO PARA ALUMINIO

Ideal para uniones y revestimientos en aleaciones y piezas de fundición de aluminio comercial, así como en aleaciones con silicio y magnesio.

Compatible con metales base 1100, 1350 y 3003, ofreciendo soldaduras confiables y de alta calidad.

DIÁMETROS DISPONIBLES		
Electrodo	Longitud	Empaque
3/32" (2.4 mm)	14"	3 kg
1/8" (3.2 mm)		



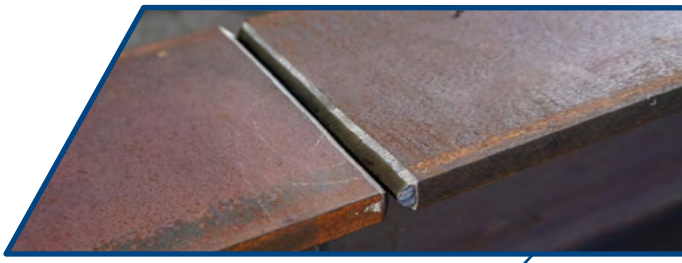
AW 2201 / E-4043

Utilizado en la pailería de aluminio, construcción de estructuras arquitectónicas, fabricación y reparación de moldes, corrección de defectos de fundición, así como en tanques y recipientes para diferentes industrias.

ELECTRODO PARA CORTE Y BISELADO

Permite cortar y biselar todo tipo de metales de forma rápida, sin necesidad de equipo especial. Diseñado para soportar corrientes de trabajo altas sin pérdida de potencia.

DIÁMETROS DISPONIBLES		
Electrodo	Longitud	Empaque
1/8" (3.2 mm)	14"	5 y 15 kg
5/32" (4.0 mm)		
3/16" (4.8 mm)		



AW CUT WELD

Usado para la preparación de juntas y en materiales que no pueden cortarse mediante procesos oxiacetilénicos, como hierro colado, acero al manganeso, aceros inoxidables, Monel, Inconel, bronces y otros metales especiales.

ELECTRODO PARA HIERRO COLADO

Esta línea reduce el riesgo de fisuras y permite trabajar con diferentes tipos de hierro colado, incluso en condiciones exigentes. Ofrece soluciones confiables para reparaciones y mantenimiento de piezas fundidas.

Eficaz para diferentes tipos de hierro colado.

DIÁMETROS DISPONIBLES		
Electrodo	Longitud	Empaque
3/32" (2.4 mm)	14"	5 kg
1/8" (3.2 mm)		
5/32" (4.0 mm)		







AW ARC WELD 127

Ideal como base para depósitos en hierros contaminados, fatigados o sucios. Es perfecto para trabajar en combinación con AW Nilox y AW Ferronilox.

AW NILOX

Ideales para unir, reconstruir o rellenar piezas nuevas y/o usadas de acero inoxidable.

AW FERRONILOX

Ideal para reparación de piezas de hierro colado gris y maleable, así como uniones entre hierro y acero al carbono.

ELECTRODO PARA BRONCE

Son la elección perfecta para reparaciones y uniones en piezas sometidas a fricción, corrosión y desgaste. Ofrecen resistencia mecánica, buena conductividad eléctrica y acabados limpios, ideales para aplicaciones en hierro colado, aceros comunes y aleaciones ferrosas y no ferrosas.

Electrodo con excelente resistencia mecánica, buena conductividad.

DIÁMETROS DISPONIBLES		
Electrodo	Longitud	Empaque
1/8" (3.2 mm)	14"	5 kg



AW BRONSOMATIC A

Bronce alumínico perfecto para revestimientos en hierro colado, aceros comunes y uniones con bronce, por ejemplo: rodillos de fábrica de papel, carcasas de bombas, bases de motores, etc.



AW BRONSOMATIC B

Bronce fosforado para uniones que requieren buena conductividad eléctrica y resistencia a la corrosión en piezas sometidas a fricción, ejemplos: zapatas eléctricas, chumaceras, contactos eléctricos e impulsores, etc.

ELECTRODO PARA REVESTIMIENTOS DUROS

LA OPCIÓN IDEAL PARA PIEZAS METÁLICAS QUE SE DESGASTAN CON EL USO

Materiales diseñados para proteger piezas o superficies contra distintos tipos de desgaste, con el objetivo de prolongar su vida útil, optimizar el rendimiento y reducir costos.

DIÁMETROS DISPONIBLES		
Electrodo	Longitud	Empaque
1/8" (3.2 mm)	14"	5 kg
5/32" (4.0 mm)		
3/16" (4.8 mm)		



AW CONOMAG

Útil para reconstrucción en acero al manganeso, dientes, cucharones, martillos de quebradoras, paredes de molino de bolas, etc.



AW NIQMANG

Sirve para la reparación y recargue de aceros al manganeso sometidos a alto impacto, como mandíbulas de trituradoras, dientes de cucharón, rieles y cruces ferroviarias.



AW DURWELD 122-I

Útil en equipos de tránsito de maquinaria, zapatas, catarinas, ruedas guía, roles, etc. También es ideal para ruedas de grúas viajeras, ejes y coronas de engranes.

AW DURMATIC H10

Útil para maquinaria de trituración, movimiento de tierra, roca, recuperar, proteger y darles más tiempo de vida útil.



AW DURWELD 6000

Útil en piezas de aceros comunes o aleados en martillos de acero al manganeso, conos de trituración, ruedas de molienda de roca, rotores de piedra caliza, etc.



AW THERMALLOY 400

Útil para revestimiento y reconstrucción de coples, rodillos de laminación, cuchillas de corte en caliente, rodillos de propulsión de tochos, puntas de tenazas para lingotes calientes, dados y matrices de estampado.



AW MAZABLIN 99

Utilizado en dientes de la maza cañera, piezas sometidas a alta abrasión y mediano impacto, como los equipos de movimiento de tierra y trituración de piedra.



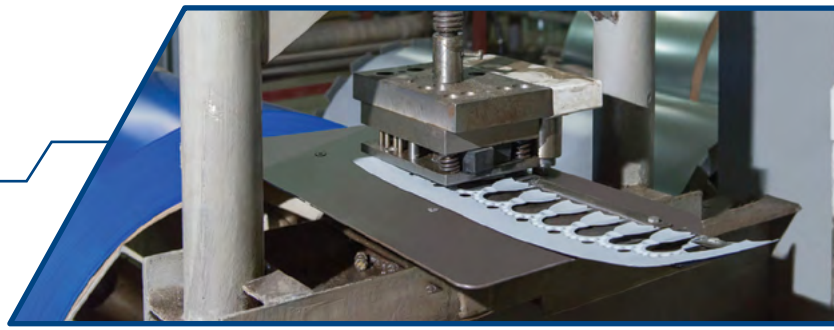
AW DURWELD 3000

Útil en equipos de tránsito de maquinaria (zapatas, catarinas, ruedas, guías, etc), así como en ruedas de grúas viajeras, ejes y coronas de engranes.



AW DURWELD MEGA 64

Para uso en troqueles de punzonado, cuchillas de corte, piezas metálicas deslizantes, entre otros.





VARILLAS PARA PROCESO TIG

Las varillas de aporte están diseñadas para garantizar una fusión controlada, una adecuada humectación y una unión metalúrgicamente compatible con el material base. Su composición química precisa y el contenido óptimo de desoxidantes permiten minimizar inclusiones, reducir la formación de porosidad y conservar la integridad de la microestructura en aplicaciones sometidas a esfuerzos mecánicos o condiciones térmicas exigentes.



VARILLAS DE ACERO INOXIDABLE

TIG 308 L

Útil para construcción, reparación de partes, componentes de la industria alimenticia, textil, papelera, fabricación de todo tipo de tanques y recipientes.

TIG 309 L

Para soldar aceros inoxidables disímiles, unir acero inoxidable 304 con acero al carbono y baja aleación. Reconstrucción de partes de maquinaria sometidas a corrosión y cambios bruscos de temperatura.

TIG 316 L

Para construcción de reactores, intercambiadores de calor, destiladores, tuberías, digestores, recipientes de alta y baja presión, en las industrias petroquímicas. Particularmente útil en aplicaciones con servicios a altas temperaturas.

VARILLAS DE ACERO INOXIDABLE

Modelo	1/16" (1.6 mm)	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	Empaque
TIG 308 L		●		4.5 kg
TIG 309 L			●	
TIG 316 L	●	●	●	

VARILLAS DE ACERO AL CARBONO

TIG S3 / ER 70S-3

Útil para soldar acero al carbono en uniones a tope y de filete, proporcionando una fusión estable y cordones uniformes.

TIG S6 / ER 70S-6

Se utiliza para soldar aceros al carbono y de baja aleación, especialmente en piezas con óxido ligero, suciedad o contaminantes superficiales.



VARILLAS DE ACERO AL CARBONO			
Modelo	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	Empaque
TIG S3 / ER 70S-3	●		5 kg
TIG S6 / ER 70S-6		●	

VARILLAS DE ALUMINIO

TIG 4043 / ER 4043 ALUMINIO AL SILICIO

Útil para soldar piezas de aluminio donde se requiere que el material de aporte fundido fluya con rapidez, como en reparaciones de componentes automotrices, tuberías, láminas y otras aplicaciones similares.



VARILLAS DE ALUMINIO			
Modelo	3/32" (2.4 mm)	1/8" (3.2 mm)	Empaque
TIG 4043	●		4.5 kg
ER 4043 ALUMINIO AL SILICIO		●	

MICROALAMBRE PARA SOLDAR

Nuestro producto es sólido y está diseñado para procesos MIG en soldadura de acero al carbono. Su composición con manganeso y silicio, recubierta de cobre, garantiza una excelente transferencia eléctrica y protección contra la oxidación, ofreciendo resultados confiables en aplicaciones industriales y de fabricación.

Permite una excelente transferencia eléctrica y protege contra la oxidación.



INFRA WELDING WIRE ER 70S-6

Ideal para la unión de placas y perfiles, incluso en superficies ligeramente oxidadas. Ampliamente utilizado en las industrias como la estructura metálica pesada, de la construcción, automotriz, entre otros.

MICROALAMBRE DE ACERO AL CARBONO				
Calibre	Empaque			
	1 kg	5 kg	15 kg	250 kg
0.023" (0.6 mm)	●	●		
0.030" (0.8 mm)	●			
0.035" (0.9 mm)			●	●
0.045" (1.1 mm)			●	●
0.052" (1.3 mm)			●	●

INFRA DEL SUR



PRIMER **ELECTRODO ECOLÓGICO** EN MÉXICO

Reduce hasta 40% las emisiones de CO_2 frente a electrodos convencionales, contribuyendo a procesos de soldadura más sostenibles.

AW ECO WELD - Disponible en 6013 y 7018

FABRICACIÓN NACIONAL

LÍDERES EN PRODUCCIÓN DE ELECTRODOS EN MÉXICO



CONTÁCTANOS

ventas@infrasur.com.mx (999) 689 2787 (999) 900 8938

CLASIFICACIÓN DE ELECTRODOS SEGÚN LA AWS PARA PROCESO SMAW

Para aceros al carbono

E - 60 10

- Electrodo
- Resistencia a la tensión mínima 60,000 lb/pulg²
- Posición del electrodo. Tabla 2.
- Tipo de recubrimiento, corriente y polaridad CDPI CDEP (+) (porta electrodo al positivo). Tabla 1.



Para aceros de baja aleación

E - 90 18 - B3

- Composición química estándar del depósito para aceros de baja aleación Cr-Mo. Tabla 3.
- Tipo de revestimiento, corriente y polaridad CA, CDPI CDEN (+) CD.PI
- Posición del electrodo. Tabla 2.
- Resistencia a la tensión mínima 90,000 lb/pulg²
- Electrodo

Tabla 1. Tipos de recubrimiento y corriente

Dígito	Tipo de recubrimiento	Corriente para soldar
0	Sodio celulosa	CDPI
1	Potasio celulosa	CA o CDPI
2	Sodio titanio	CA o CDPD
3	Potasio titanio	CA o CD ambas polaridades
4	Titanio polvo fierro	CA o CD ambas polaridades
5	Sodio bajo hidrógeno	CDPI
6	Potasio bajo hidrógeno	CA o CDPI
7	Óxido de fierro polvo Fe	CA o CDPD
8	Bajo hidrógeno polvo Fe	CA o CDPI

Tabla 2. Posición del electrodo

1	Toda posición	2	Plano y horizontal	3	Toda posición + vertical descendente

Tabla 3. Composición química estándar del depósito para aceros de baja aleación Cr-Mo

Electrodo	C Carbono	Mn Manganeso	Si Silicio	P Fósforo	S Azufre	Cr Cromo	Mo Molibdeno	Ni Níquel
9016 B3	0.05 a 0.12	0.9	0.6	0.03	0.03	2.00 a 2.50	0.90 a 1.20	----
9018 B3	0.05 a 0.12	0.9	0.8	0.03	0.03	2.00 a 2.50	0.90 a 1.20	----
7018 A1	0.12	0.9	0.8	0.03	0.03	----	0.40 a 0.65	----
8018 B2	0.05 a 0.12	0.9	0.8	0.03	0.03	1.00 a 1.50	0.40 a 0.65	----
8018 B6	0.05 a 0.10	1	0.9	0.03	0.03	4.0 a 6.0	0.45 a 0.65	0.40

A = Electrodos para aceros al Carbono-Molibdeno. **B** = Electrodos para aceros al Cromo-Molibdeno.

CA Corriente alterna

CDPI CDEP Corriente directa polaridad invertida (electrodo positivo)

CDPD CDEN Corriente directa polaridad directa (electrodo negativo)

MICROALAMBRE SÓLIDO PARA ACERO AL BAJO CARBONO

Para aceros al bajo carbono

ER - 70S - 6

- ER: Electrodo / varilla de aporte
- 70: Resistencia a la tensión mínima 70,000 lb/pulg^2
- S: Alambre sólido
- 6: Composición química del alambre . Ver tabla 4.



Tabla 4. Composición química del microalambre

Clasificación AWS	Gas de protección	Resistencia a la tensión* KSI (MPa)	Límite elástico* KSI (MPa)	Resistencia al impacto mínimo* en Joule a °C	Composición química									
					C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Otros
ER70S-2	CO_2 o mezclas	70 (480)	58 (400)	27 @ -30 °C	0.07	0.90-1.40	0.40-0.70	0.025	0.035	0.15	0.15	0.15	0.50	Ti-Zr Al
ER70S-3	CO_2 o mezclas	70 (480)	58 (400)	27 @ -20 °C	0.06-0.15	0.90-1.40	0.45-0.75	0.025	0.035	0.15	0.15	0.15	0.50	----
ER70S-4	CO_2 o mezclas	70 (480)	58 (400)	-------	0.06-0.15	1.00-1.50	0.65-0.85	0.025	0.035	0.15	0.15	0.15	0.50	----
ER70S-6	CO_2 o mezclas	70 (480)	58 (400)	27 @ -30 °C	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.025	0.035	0.15	0.15	0.15	0.50	----
ER70S-7	CO_2 o mezclas	70 (480)	58 (400)	27 @ -30 °C	0.07-0.15	1.50-2.00	0.50-0.80	0.025	0.035	0.15	0.15	0.15	0.50	----

INFRA DEL SUR



CONTÁCTANOS

999 900 89 38

999 689 27 87

Infra del sur

@infradelsuroficial

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DELSUR

MÁQUINAS PARA SOLDAR



ELECTRODO REVESTIDO

(SMAW) ::: TIG (GTAW)

MÁQUINAS INVERSORAS

SERIE ARCTRON

MONOFÁSICAS



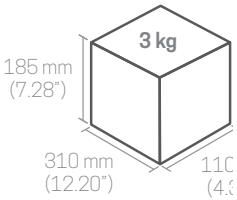
TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

PORTÁTILES Y LIGERAS

DE FÁCIL TRANSPORTACIÓN

	ARCTRON 130
Salida nominal C.T. 20%	110 A
Rango de corriente	20 - 130 A
Voltaje máx. de circuito abierto	85 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	127 V

Incluye: 1.6 m de cable porta electrodo con maneral porta electrodo y conector rápido, 1.4 m de cable porta electrodo con pinza de trabajo y conector rápido, 2 m de cable de alimentación con clavija para 127 V CA y asa abatible.



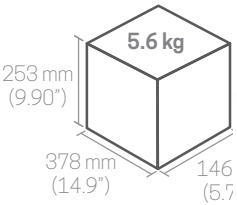
CC CD

1 FASE

	ARCTRON 160 LCD	
Salida nominal C.T. 40%	120 A	160 A
Rango de corriente	15 - 120 A	15 - 160 A
Voltaje máx. de circuito abierto	85 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	127 V	220 V

» Permite la autoconfiguración de voltaje.

Incluye: Cable de alimentación sin clavija, 1.6 m de cable porta electrodo con maneral porta electrodo y conector rápido, 1.4 m de cable porta electrodo con pinza de trabajo y conector rápido.





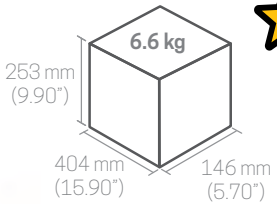
CC CD

1 FASE

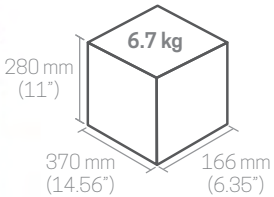
LA SERIE ARCTRON PERMITE REALIZAR LAS FUNCIONES DE ***SOLDADURA TIG***



Imagen ilustrativa



CC CD
1 FASE



TOP DE VENTAS

ARCTRON 200 LCD		
Salida nominal C.T. 40%	130 A	200 A
Rango de corriente	30 - 130 A	30 - 200 A
Voltaje máx. de circuito abierto	78 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	127 V	220 V

» **Permite la autoconfiguración de voltaje.**

Incluye: Cable de alimentación sin clavija, 1.6 m de cable porta electrodo con maneral porta electrodo y conector rápido, 1.4 m de cable porta electrodo con pinza de trabajo y conector rápido.

ARCTRON 251 LCD		
Salida nominal C.T. 30%	250 A	
Rango de corriente CD	30 A - 245 A	
Voltaje máx. de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 50/60 Hz	220 V CA	440 V CA

Incluye: Juego de cables para soldar (con pinza de tierra, porta electrodo y conectores rápidos).

CD
1 FASE

CC
3 FASES

ACCESORIOS OPCIONALES PARA SERIE ARCTRON

Careta, guantes, porta electrodos, cable porta electrodos.

VENTAJAS DE ESTA SERIE

- *Protección contra calentamiento*
- *Selector digital de proceso*

MÁQUINAS ELÉCTRICAS
DE TRANSFORMADOR

SERIE TH

MONOFÁSICAS



ELECTRODO REVESTIDO
(SMAW) ::: TIG (GTAW)

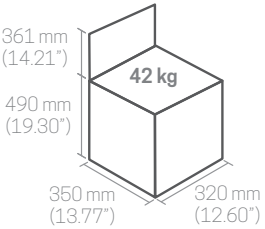
PROTECCIÓN TÉRMICA
PARA PROLONGAR VIDA ÚTIL

TRABAJO INDUSTRIAL **LIGERO**

	TH 250 CA	
Salida nominal C.T.	100 A, 50%	225 A, 20%
Rango de corriente	30-100 A	30-225 A
Voltaje máx. de circuito abierto	80 V CA	
Voltaje de alimentación 60 Hz	110 V	220 V

Incluye: Cable con pinzas de tierra integrada a la fuente de poder, cable con porta electrodo de 250 A y conector rápido.

CC CA
1 FASE





LA SERIE TH ES IDEAL PARA HERRERÍA »



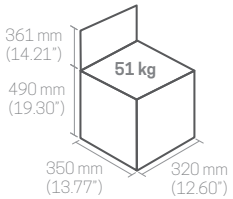
ALTO RENDIMIENTO

CON CONTROL MECÁNICO DE CORRIENTE



	TH 235 / 160 CA / CD	
Salida nominal C.T.	100 A CA, 30% 75 A CD, 30%	225 A CA, 20% 150 A CD, 20%
Rango de corriente	30-100 A CA 20-75 A CD	30-225 A CA 20-150 A CD
Voltaje máximo de circuito abierto	76 V CA 68 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	110 V CA	220 V CA

CA CC CD
1 FASE



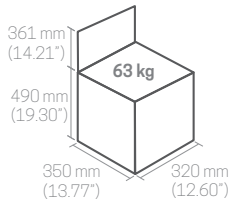
TODAS LAS MÁQUINAS DE LA SERIE TH INCLUYEN

» *Ruedas, manubrio y patín.*

TOP DE VENTAS

	TH 320 CA / CD	
Salida nominal C.T.	100 A CA, 30% 75 A CD, 30%	270 A CA, 20% 185 A CD, 20%
Rango de corriente	30-100 A CA 30-75 A CD	30-270 A CA 30-185 A CD
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V CA / CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	110 V CA	220 V CA

CA CC CD
1 FASE



ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE TH

Careta, guantes, porta electrodos, cable porta electrodos.

ELECTRODO REVESTIDO

(SMAW) ::: TIG (GTAW)

MÁQUINAS ELÉCTRICAS
DE TRANSFORMADOR

SERIE MI

MONOFÁSICAS



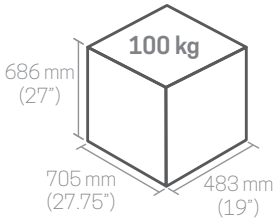
TRABAJO INDUSTRIAL **LIGERO**

PARA TRABAJOS INDUSTRIALES

	MI 265 L CD
Salida nominal C.T. 30%	250 A
Rango de corriente	25-250 A
Voltaje máximo de circuito abierto	64 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V

Incluye: Contactos toma corriente de 110 V CA.

CC CD
1 FASE





TOMA CORRIENTE 110 V CA

LA SERIE MI *PERMITE REALIZAR LAS FUNCIONES DE* ***SOLDADURA TIG***

TOP DE VENTAS

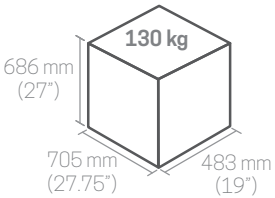
MI 2 300 CD		
Salida nominal C.T. 50%	250 A	
Rango de corriente	25 - 300 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	64 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Contactos toma corriente de 110 V CA.

TOMA CORRIENTE 110 V CA



CC CD
1 FASE

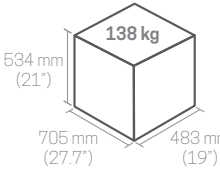


ESTA SERIE CUENTA CON
AJUSTE MECÁNICO DE CORRIENTE

MI 2 350 CA CD		
Salida nominal C.T. 50%	250 A CA / CD	
Rango de corriente	30 - 300 A CA 25 - 300 A CD	
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V CA 64 V CA	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Contactos toma corriente de 110V CA .

CA CC CD
1 FASE



TOMA CORRIENTE 110 V CA



ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE MI

Careta, guantes, unidad de alta frecuencia HFU 252, juego de cables para soldar, antorcha TIG con válvula y gas de protección argón.

ELECTRODO REVESTIDO

(SMAW) ::: TIG (GTAW)

MÁQUINAS ELÉCTRICAS
DE TRANSFORMADOR

SERIE MI

TRIFÁSICAS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD
CC
3 FASES

ESTA SERIE CUENTA CON
AJUSTE MECÁNICO DE CORRIENTE

Imagen ilustrativa

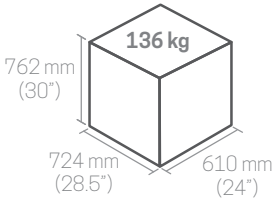


MEDIDOR DIGITAL DE CORRIENTE

ÚTIL PARA CORTE Y RANURADO

	MI 3-400 M	
Salida nominal C.T. 60%	300 A	
Rango de corriente CD	50-450 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

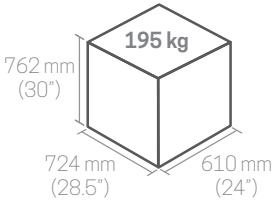
Incluye: Ruedas y manubrio instalados.



TOP DE VENTAS

	MI 3-500 M	
Salida nominal C.T. 60%	400 A	
Rango de corriente CD	60-520 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Ruedas y manubrio instalados.



LA SERIE MI *PERMITE REALIZAR LAS FUNCIONES DE* **SOLDADURA TIG**



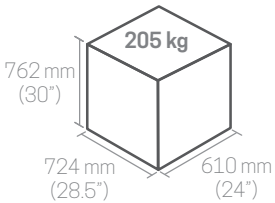
« LA ELECCIÓN HABITUAL DEL SOLDADOR

ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE MI

Careta, guantes, alimentador S 512P, antorcha MIG, unidad de alta frecuencia HF 252, antorcha TIG con válvulas y gas de protección mezcla (Ar-CO_2), argón o CO_2.

	MI 3-600 M	
Salida nominal C.T. 60%	500 A	
Rango de corriente CD	80 - 600 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Ruedas y manubrio instalados.



ELECTRODO REVESTIDO

(SMAW) ::: TIG (GTAW)

MÁQUINAS ELÉCTRICAS
DE TRANSFORMADOR

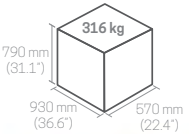
SERIE SRH

SERIE MOS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CC CD
3 FASES



GRAN ESTABILIDAD DE ARCO AL SOLDAR

TOP DE VENTAS — **SRH 444 ARCO DE ORO**

Salida nominal C.T. 60%	400 A	
Rango de corriente CD	60 - 550 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Ruedas y manubrio instalados en la máquina.



ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE SRH

Careta, guantes, alimentador S 512P, antorcha MIG, unidad de alta frecuencia HF 252, antorcha TIG con válvulas de gas,control remoto RHC 3 y gas de protección mezcla (Ar-CO_2), argón o CO_2.

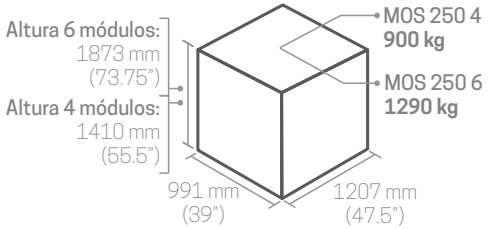
TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD
CC
3 FASES

PUEDEN TRABAJAR AL MISMO TIEMPO

DESDE CUATRO HASTA SEIS OPERADORES

	MOS 250 4	
Salida nominal C.T. 40% total	1000 A	
Rango de corriente CD módulo / total	45 - 275 A 180 A - 1100 A	
Voltaje máx. de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V



TOP DE VENTAS

	MOS 250 6	
Salida nominal C.T. 40% total	1500 A	
Rango de corriente CD módulo / total	45 - 275 A 270 A - 1650 A	
Voltaje máx. de circuito abierto	75 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Imagen ilustrativa



CONTROL CENTRALIZADO Y EXCELENTE ESTABILIDAD DE ARCO

ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE MOS

Alimentador S 512P, antorcha MIG, unidad de alta frecuencia HFU 252, antorcha TIG, juego de cables para soldar, control remoto RHC 3, gas de protección mezcla (Ar-CO_2), argón o CO_2.

***INCREMENTA** TU PRODUCCIÓN, **REDUCE** TU INVERSIÓN.*

MÁQUINAS DE PROCESO MIG

MÁQUINAS SEMI AUTOMÁTICAS

SERIE MM

MONOFÁSICAS



TRABAJO INDUSTRIAL MEDIO

VC / CD — 1 FASE

TODOS LOS MODELOS CUENTAN CON
ALIMENTADOR INTEGRADO

	MM 252
Salida nominal C.T. 40%	250 A
Rango de corriente CD	30 - 260 A
Voltaje máximo de circuito abierto	42 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V

Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros, con ruedas y manubrio, manguera para gas y juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm.



MÁQUINAS CON ***CONTROL SELECTOR DE RANGOS DE VOLTAJE***

	MM 261
Salida nominal C.T. 60%	250 A
Rango de corriente CD	30 - 275 A
Voltaje máximo de circuito abierto	42 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V / 440 V

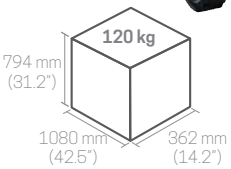
Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con ruedas y manubrio, manguera para gas y juego rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm.



	MM 300 ESX	
Salida nominal C.T. 60%	250 A	
Rango de corriente	30 - 300 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	38 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con ruedas y manijas, manguera para gas y juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm.





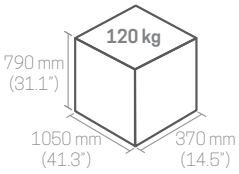
CONTROL ELECTRÓNICO DE VOLTAJE Y SISTEMA DE PUNTEO INCLUIDOS

TOP DE VENTAS

	MM 300 PRO	
Salida nominal C.T. 60%	250 A	
Rango de corriente	30 - 280 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	37 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con ruedas y manijas, cable de alimentación sin clavija, manguera para gas y juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm.





MM 300 PRO TIENE:

+ PANTALLA LCD

+ SISTEMA DE PUNTEO

+ CAPACIDAD DE MEMORIA DE 14 PROGRAMAS DE PARÁMETROS DE SOLDADURA.

ACCESORIOS OPCIONALES DE LA SERIE MM

Careta, guantes, antorcha MIG y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

MÁQUINAS DE PROCESO MIG

(SMAW) ::: TIG (GTAW)

SERIE DELTA MIG

TRIFÁSICAS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD VC

3 FASES

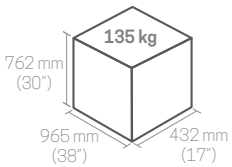
TODA LA SERIE DELTA MIG CUENTA CON

CONTROL ELECTRÓNICO DE VOLTAJE



	DELTAMIG 300	
Salida nominal C.T. 60%	300 A	
Rango de voltaje CD	16 - 30 V CD	
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con cadena de seguridad y manubrio, manguera para gas y juegos de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm.



DELTA MIG 300
CON ALIMENTADOR INTEGRADO

ACCESORIOS OPCIONALES PARA DELTA MIG 300

Careta, guantes, antorcha MIG, antorcha para aluminio Push Pull o Spool Gun y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.



Imagen ilustrativa

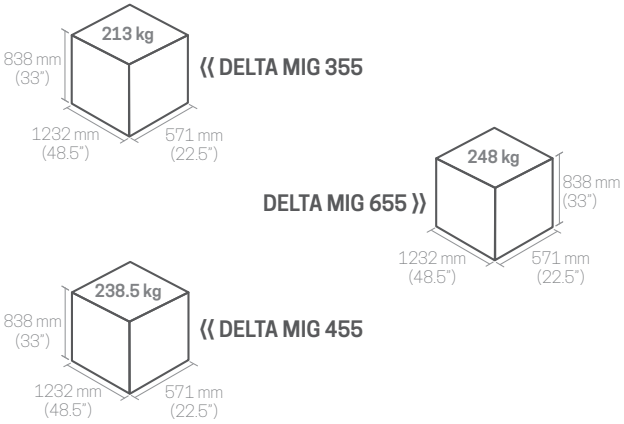
ACCESORIOS OPCIONALES DE DELTA MIG 355, 455 y 655

Careta, guantes, alimentador serie 302, serie 604 o serie 512 CV, antorcha MIG, juego de cables, antorcha para aluminio Push Pull o Spool Gun y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

	DELTAMIG 355	DELTAMIG 455	DELTAMIG 655
Salida nominal C.T. 100%	350 A	450 V	650 A
Rango de voltaje CD	10 - 32 V	10-38 V	10 - 44 V CD
Voltaje máximo de circuito abierto	42 V CD	48 V CD	54 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V 440 V	220 V 440 V	220 V 440 V
	Incluye: 3 m de cable de interconexión, 6 m de cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con ruedas y manubrio, y manguera para gas.		Incluye: Soporte lateral para cables y antorcha, cable con pinza de tierra, carro porta cilindros con cadena de seguridad y manubrio, manguera para gas y juegos de rodillos de doble ranura.

LAS MÁQUINAS CUMPLEN

CON CICLOS DE TRABAJO DEL 100%



ALIMENTADORES INFRA

ALIMENTADORES



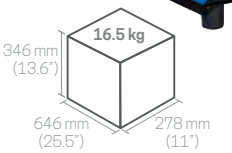
TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD

VC



Imagen ilustrativa



ALIMENTADOR S-302 T / S-302 MT

Alimentación	24 V CA	
Velocidad del alambre	0.38 m/min (15 in/min)	20.3 m/min (800 in/min)

S-302 T / Incluye: Juego de rodillos y manguera para gas.
S-302 MT / Incluye: Juego de rodillos, manguera para gas y medidores de corriente y voltaje.

CON MEDIDORES DE CORRIENTE Y VOLTAJE

FUENTES DE PODER RECOMENDADAS

DELTAMIG 355
FORTIS 355

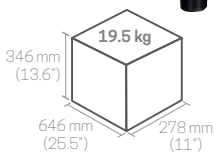
TRABAJO INDUSTRIAL PESADO

CD

VC



Imagen ilustrativa



ALIMENTADOR S-604 T / S-604 MT

Alimentación	24 V CA	
Velocidad del alambre	1.9 m/min (75 in/min)	23 m/min (900 in/min)

S-604 T / Incluye: Juego de rodillos y manguera para gas.
S-604 MT / Incluye: Juego de rodillos, manguera para gas y medidores de corriente y voltaje.

CON MEDIDORES DE CORRIENTE Y VOLTAJE

FUENTES DE PODER RECOMENDADAS

FORTIS 560
SERIE DELTA MIG
MULTIARC 652

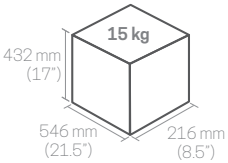


TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD VC CC

ALIMENTADOR S-512 P	
Alimentación	14 - 48 VCD / 110 máx. VCA
Velocidad del alambre	1.52 - 2.16 m/min (60 - 850 in/min) dependiendo del voltaje de arco
Uso	Sensible al voltaje

Incluye: Juego de rodillos y manguera para gas.



FUENTES DE PODER RECOMENDADAS

SERIE MI TRIFÁSICA
SERIE 444
SERIE MOS

PORTÁTIL

ALIMENTADOR S-512 P CV	
Alimentación	24 V CA
Velocidad del alambre	1.9 m/min (75 in/min) 23 m/min (900 in/min)
Uso	Para voltaje constante

Incluye: Medidores digitales de corriente y voltaje, controles de voltaje y velocidad de alambre, control de modo de gatillo de dos y cuatro tiempos, recortador de alambre con ajuste, juego de rodillos y manguera para gas.

TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

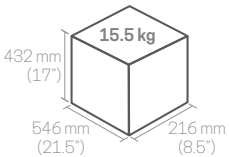
CD VC CC

EQUIPADO CON CONTROLES DE VOLTAJE Y VELOCIDAD DE ALAMBRE



FUENTES DE PODER RECOMENDADAS

SERIE DELTAMIG
SERIE FORTIS



PORTÁTIL

MÁQUINAS PARA PROCESO TIG

ALTA FRECUENCIA ::: AF

MÁQUINA ARCTRON

MONOFÁSICA

MÁQUINA MI

MONOFÁSICA



TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CA

CC

CD

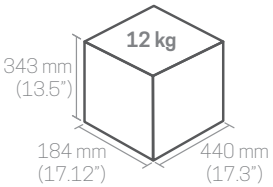
1 FASE

INCLUYE CONTROL REMOTO RHS-2

EN AMBOS MODELOS

	ARCTRON 210 CA / CD AF	
Salida nominal C.T. 30%	160 A	180 A
Rango de corriente CD	10-160 A CD	10-205 A CD
Voltaje máximo de circuito abierto	60 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	110 V	220V

Incluye: Control remoto manual RHS-2 para el arranque de la alta frecuencia, manguera para gas con conexiones, manguera para adaptador de antorcha, juego de cables para soldar con conector rápido (se incluye un conector para antorcha).



« INNOVACIÓN EN **SOLDADURA TIG DE ALUMINIO**



ACCESORIOS OPCIONALES

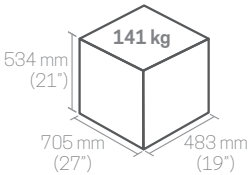
Careta, guantes, antorcha TIG y gas de protección argón.

TRABAJO INDUSTRIAL **MEDIO**

CA CC CD
1 FASE

	MI 2 300 CA/CD AF	
Salida nominal C.T. 50%	250 A CA/CD	
Rango de corriente	30-300 A CA	30-300 A CD
Voltaje máximo de circuito abierto	75 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Control remoto para el arranque de alta frecuencia modelo RHS 2 y manguera de 6 mm (1/4") de diámetro con conexiones de 2 m de longitud.



ESTE MODELO CUENTA CON

CONTROL MECÁNICO DE CORRIENTE

ACCESORIOS OPCIONALES

Careta, guantes, antorcha TIG, antorcha para arco aire y gas de protección argón.

UNIDAD DE ALTA FRECUENCIA INTEGRADA



MODELO ÚTIL PARA

CORTE Y RANURADO



Imagen ilustrativa

MÁQUINAS PARA PROCESO TIG-MIG

ALTA FRECUENCIA ::: AF

SERIE ALPHATIG



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CA
CC
CD
1 FASE

CONTROL ELECTRÓNICO DE CORRIENTE

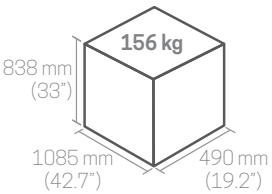


UTILIZADAS PRINCIPALMENTE EN

TALLERES DE RECTIFICACIÓN MECÁNICA Y FÁBRICAS DE MUEBLES

	ALPHATIG 230
Salida nominal C.T. 40%	150 A CA/CD
Rango de corriente	5-230 A
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V CA/CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V

Incluye: Control remoto de mano para el contacto y corriente MFTC-14 "FINGER", y manguera para gas con conexiones.



ESTA SERIE ES UTILIZADA EN

TRABAJOS DELICADOS Y DE ALTA PRECISIÓN

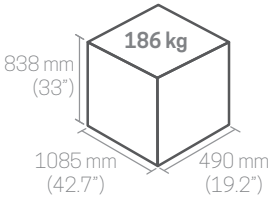
MÁQUINAS ROBUSTAS PARA TRABAJOS EXIGENTES



Imagen ilustrativa

	ALPHATIG 252	
Salida nominal C.T. 60%	250 A	
Rango de corriente	5-310 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V CA/CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

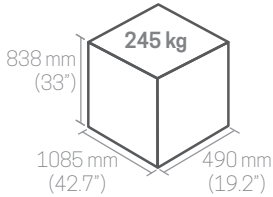
Incluye: Control remoto de mano para el contacto y corriente MFTC-14 "FINGER", y manguera para gas con conexiones.



ESTAS MÁQUINAS ESTÁN HABILITADAS CON LA FUNCIÓN DE
CONTROL DE CRÁTER DE SOLDADURA

TOP DE VENTAS	ALPHATIG 352	
Salida nominal C.T. 50%	350 A	
Rango de corriente	3-400 A	
Voltaje máx. de circuito abierto	80 V CA/CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Control remoto de mano para el contacto y corriente MFTC-14 "FINGER", y manguera para gas con conexiones.



ACCESORIOS OPCIONALES PARA SERIE ALPHATIG

Careta, guantes, control remoto RFC-14 juego de cables y enfriador EFA-255.

ACCESORIOS PARA PROCESO TIG

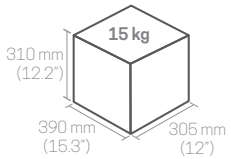
ALTA FRECUENCIA ::: AF



UNIDAD DE ALTA FRECUENCIA HFU 252

Salida nominal C.T. 60%	300 A CA/CD
Fuente de poder	Corriente constante
Volt. máx. de circuito abierto	50-100 V CA/CD
Voltaje de alimentación	120 V CA

Incluye: Cable de control de alta frecuencia RHS 2 y control de tiempo post-flujo.



TRABAJO INDUSTRIAL **MEDIO**

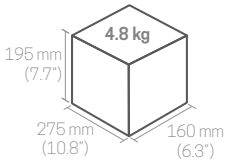
FUNCIONA CON LAS SIGUIENTE SERIES

MI Monofásica, MI Trifásica, SRH, MOS, BRONCO e INSIGNIA.

CONTROL REMOTO RFC C-14 (PEDAL)

Control remoto de pie, para regular corriente y arranque del arco en máquinas de proceso TIG (ALPHATIG, MULTIARC y OPUS).

Incluye: Cordón eléctrico y clavija de terminales.



ANTORCHAS SIISA

PRECISIÓN

QUE IMPULSA TU SOLDADURA

HECHAS PARA RENDIR • HECHAS PARA RENDIR •

PENSADAS PARA SOLDADORES DE VERDAD

Descubre la antorcha ideal para tus procesos MIG, TIG o corte a plasma y siente la diferencia de soldar con potencia, control y comodidad en cada cordón.

CONECTA **ENCIENDE** **PRODUCE**



INFRA DELSUR

CONTACTO

ventas@infrasur.com.mx
(999) 689 2787
(999) 900 8938

MÁQUINAS MULTIPROCESO

ALTA FRECUENCIA ::: AF

TRILOGÍA 200i

MONOFÁSICA

FORTIS 450

TRIFÁSICA



TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD

VC

CC

1 FASE

MÁQUINA MULTIPROCESOS PORTÁTIL

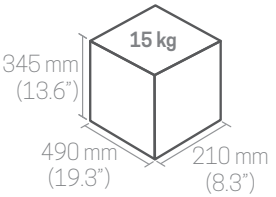
	TRILOGÍA 200i		
	GMAW	SMAW	GTAW
Salida nominal C.T. 35%	300 A	120 A 160 A	120 A 160 A
Rango de corriente	13 - 36 V	30-120 A 30-160 A	10-120 A 10-160 A
Voltaje máximo de circuito abierto	60 V		
Voltaje de alimentación 50 / 60 Hz	120 V / 220 V		

TECNOLOGÍA IGBT INVERTER



ESTÁ HABILITADA CON

SELECTOR DIGITAL DE PROCESO



ACCESORIOS OPCIONALES

Careta de soldador
Guantes de soldador
Antorcha TIG

TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD
VC
CC
3 FASES

MÁQUINAS LIGERAS Y VERSÁTILES

TECNOLOGIA IGBT INVERTER

	FORTIS 450	
Salida nominal C.T. 60%	450 A	
Rango de corriente CD	5 A-500 A 10 V- 37 V	
Voltaje máximo de circuito abierto	90 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Alimentador integrado, receptáculo de 14 terminales para conexiones, cable de alimentación de 3m de 4 x 8 AWG y control pulsador integrado.

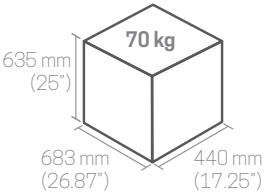




Imagen ilustrativa
(EL CARRO SE VENDE POR SEPARADO)

ESTE MODELO DE MÁQUINA TIENE
ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS Y PULSARC INTEGRADOS

ACCESORIOS OPCIONALES

Careta de soldador, guantes de soldador, carro con porta cilindros y compartimiento para herramientas.
Para CC: *Antorcha TIG, control remoto RFC 14, unidad de alta frecuencia HFU 252.*
Para VC: *Antorcha para aluminio Push Pull o Spool Gun, antorcha MIG.*

MÁQUINAS MULTIPROCESO

ALTA FRECUENCIA ::: AF

SERIE FORTIS

TRIFÁSICAS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CA CC CD

3 FASES

VERSATILIDAD

EN EL ÁREA DE TRABAJO



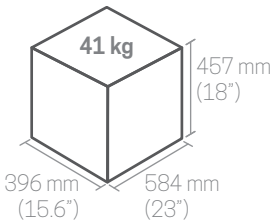
TECNOLOGIA IGBT INVERTER

MÁQUINA FORTIS 355 CON

CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE VOLTAJE

	FORTIS 355	
Salida nominal C.T. 30%	300 A	
Rango de corriente CD	5 A-400 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Dos conectores macho universales, receptáculo de 14 terminales para conexiones y cable de alimentación de 3 m de 4 x 8 AWG.



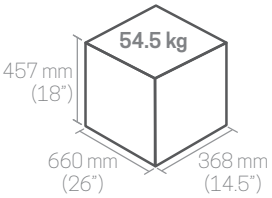
BAJO CONSUMO DE CORRIENTE



Imagen ilustrativa

TOP DE VENTAS

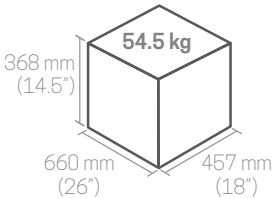
	FORTIS 400	
Salida nominal C.T. 60%	450 A	
Rango de corriente CD	5 A-500 A 10 V- 37 V	
Voltaje máximo de circuito abierto	80 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V



ESTA SERIE CUENTA CON

REGULADOR AUTOMÁTICO DE VOLTAJE

	FORTIS 600	
Salida nominal C.T. 60%	525 A	
Rango de corriente CD	5 A-600 A 10 V- 38 V	
Voltaje máximo de circuito abierto	90 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V



ACCESORIOS OPCIONALES

Careta de soldador, guantes de soldador, cables para soldar y carro universal.

Para CC: *Control pulsador PULSARC, antorcha TIG, unidad de alta frecuencia HFU 252.*

Para VC: *Alimentadores serie 302 o 604, antorcha MIG.*

MÁQUINAS MULTIPROCESO

ALTA FRECUENCIA ::: AF

SERIE MULTIARC

TRIFÁSICAS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD VC CC

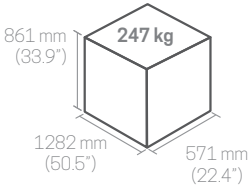
3 FASES



LAS MÁQUINAS MULTIARC

HACEN CICLOS DE TRABAJO DEL 100%

	MULTIARC 452	
Salida nominal C.T. 100%	450 A	
Rango de corriente CC	20 A-515 A	
Rango de corriente VC	10 V-38 V	
Voltaje máximo de circuito abierto	65 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V



MÁQUINA ELÉCTRICA DE TRANSFORMADOR

ESTA SERIE CUENTA CON

VOLTÍMETRO Y AMPERÍMETRO DIGITALES

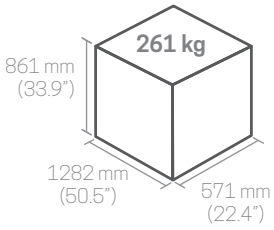


Imagen ilustrativa

MÁQUINAS CON

« CONTROL ELÉCTRONICO DE AJUSTE DE CORRIENTE Y VOLTAJE

TOP DE VENTAS	MULTIARC 652	
Salida nominal C.T. 100%	650 A	
Rango de corriente CC	15 A-660 A	
Rango de corriente VC	10 V-44 V	
Voltaje máximo de circuito abierto	62 V	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V



ACCESORIOS OPCIONALES

Careta de soldador, guantes de soldador, cables para soldar y carro universal.

Para CC: *Control pulsador PULSARC, antorcha TIG, unidad de alta frecuencia HFU 252, control remoto RFC 14.*

Para VC: *Alimentadores serie 302 o 604, antorcha de aluminio Pus Pull o Spool Gun.*

MÁQUINAS CORTE PLASMA

ALTA FRECUENCIA ::: AF

SERIE HOTPOINT

MONOFÁSICAS
Y TRIFÁSICAS

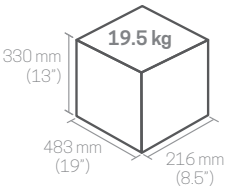


	HOTPOINT i45
Corriente nominal 50%	45 A
Presión de flujo de gas	Mínimo: 60 psi (4.2 kg/cm²) Máximo: 70 psi (5.0 kg/cm²)
Volt. máx. de circuito abierto	320 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V

Incluye: Antorcha de corte plasma modelo PT-100 de operación manual, cable de alimentación, cable de conexión a la pieza de trabajo con tenaza de tierra y conector neumático con espiga.
Accesorios consumibles: toberas (3 pzas), electrodos (3 pzas).

TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD 1 FASE



	HOTPOINT i65
Corriente nominal 50%	65 A
Presión de flujo de gas	Mínimo: 70 psi (4.9 kg/cm²) Máximo: 80 psi (5.6 kg/cm²)
Volt. máx. de circuito abierto	320 V CD
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V

Incluye: Antorcha de corte plasma modelo PT-100 de operación manual, cable de alimentación, cable de conexión a la pieza de trabajo con tenaza de tierra y conector neumático con espiga. Accesorios consumibles: toberas, electrodos.

TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD 3 FASES

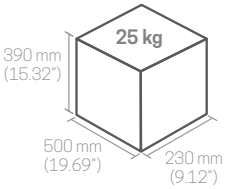






Imagen ilustrativa

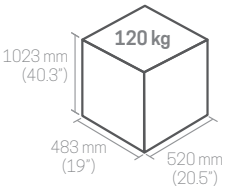
	HOTPOINT 1125	
Corriente nominal 50%	65 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	290 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Antorcha de corte plasma modelo PT-100 de operación manual, filtro microporo, filtro regulador de aire con purga automática de humedad y cables de conexión al trabajo con tenaza de tierra de 250 A. Accesorios consumibles: copa de cerámica, toberas y electrodos. Sistema de dos ruedas con manubrio y con gancho para levantar.

TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD

1 FASE



PERMITE REALIZAR

CORTES EN ESPESORES DE 1/2" HASTA 1 1/4"

TECNOLOGIA IGBT INVERTER

CORTES PRECISOS POR PLASMA

TOP DE VENTAS

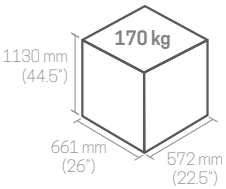
	HOTPOINT 1500	
Corriente nominal 50%	85 A	
Voltaje máximo de circuito abierto	300 V CD	
Voltaje de alimentación 60 Hz	220 V	440 V

Incluye: Antorcha de corte plasma modelo PT-100 de operación manual, filtro microporo, filtro regulador de aire con purga automática de humedad y cables de conexión al trabajo con tenaza de tierra de 250 A. Accesorios consumibles: copa de cerámica, toberas y electrodos. Sistema de dos ruedas con manubrio y con gancho pata levantar.

TRABAJO INDUSTRIAL PESADO

CD

3 FASES



CORTA DIFERENTES TIPOS DE METALES

SERIE LÁSER



MÁQUINAS DE SOLDAR LÁSER

ALTA FRECUENCIA ::: AF

TRABAJO INDUSTRIAL **MEDIO**

CON ESTAS MÁQUINAS ES POSIBLE HACER **LIMPIEZA LÁSER**

SIISA LÁSER 800 AR	
Corriente nominal 50%	800 W
Proceso	Soldadura láser Limpieza láser
Potencia de entrada	220 V CA 1 fase 50/60 Hz
Salida	800 W

Incluye: Alimentador AL4R-S (un carrete), kit de accesorios (boquillas para soldar, boquilla de limpieza, soporte para antorcha y lentes de protección para antorcha), kit de limpieza, kit de rodillos impulsores, manguera para gas, lentes y careta de protección personal para soldadura láser.

SIISA LÁSER 1200 AR	
Corriente nominal 100%	1200 W
Proceso	Soldadura láser Limpieza láser
Potencia de entrada	220 V CA 1 fase 50/60 Hz
Salida	1200 W

Incluye: Alimentador AL4R-S (un carrete), kit de accesorios (boquillas para soldar, boquilla de limpieza, soporte para antorcha y lentes de protección para antorcha), kit de limpieza, kit de rodillos impulsores, manguera para gas, lentes y careta de protección personal para soldadura láser.



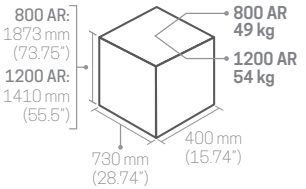


Imagen ilustrativa

AMBAS MÁQUINAS SON **ENFRIADAS CON AIRE**

MÁQUINAS LÁSER QUE TRABAJAN CON

ALTA PRECISIÓN Y CALIDAD

INFRA DEL SUR®, *introduce su* **nueva línea de máquinas de soldar con**

tecnología láser,

diseñadas y fabricadas en México

para responder a las exigencias de la industria moderna.

MÁQUINA DE SOLDAR SIISA LÁSER 2000 AG

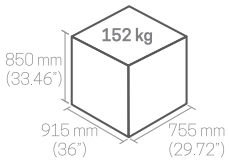
UTILIZA ENFRIAMIENTO POR AGUA

FACILIDAD OPERATIVA Y VELOCIDAD + PRODUCTIVIDAD

TOP DE VENTAS

LÁSER 2000 AR	
Corriente nominal 100%	2000 W
Proceso	Soldadura láser Limpieza láser
Potencia de entrada	220 V CA 1 fase 50/60 Hz
Salida	2000 W

Incluye: Alimentador AL4R-S (un carrete) o AL4R-D (doble carrete), kit de accesorios (boquillas para soldar, boquilla de limpieza, soporte para antorcha y lentes de protección para antorcha), kit de limpieza, kit de rodillos impulsores, manguera para gas, lentes y careta de protección personal para soldadura láser.





MÁQUINAS DE SOLDAR LÁSER

ALTA FRECUENCIA ::: AF

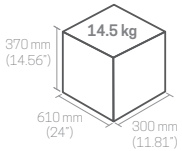
ALIMENTADORES

ACCESORIOS

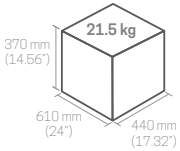


	ALIMENTADOR SENCILLO (AL4R-S)	ALIMENTADOR DOBLE (AL4R-D)
Velocidad de alambre	6 a 236 in x min (0.15-6 m x min)	6 a 236 in x min (0.15-6 m x min)
Diámetro del alambre	0.035" a 1/16" (0.8 mm a 1.6 mm) Recomendado: 0.045" (1.1mm)	Un alambre 0.035" a 1/16" (0.8 mm a 1.6 mm) Dos alambres 0.045" a 1/16" (1.1mm a 1.6 mm)
Capacidad del carrete	12" (305 mm) 8" (203 mm) (Opcional)	12" (305 mm) 8" (203 mm) (Opcional)

ALIM. SENCILLO AL4R-S



ALIM. DOBLE AL4R-D



EL ALIMENTADOR DOBLE PERMITE UN

AUMENTO EN LA TASA DE DEPÓSITO





CARRO SIISA PARA LÁSER 800AR Y 1200AR

INFRA DEL SUR

DIESEL

GAS NATURAL Y LP

*Menor emisión de contaminantes

GENERADORES COMPARC
ENERGÍA QUE NUNCA SE DETIENE

+**Capacidad** desde 14 kW hasta 1500 kW
+**Monitoreo de parámetros clave** a través de Control Deep Sea
+**Automática o manual**, configuradas a tu medida

PRODUCTO 100% MEXICANO



CUANDO LA OPERACIÓN EXIGE CONFIABILIDAD, **COMPARC**

CONTACTA A LOS EXPERTOS: ventas@infrasur.com.mx (999) 689 2787 (999) 900 8938

MÁQUINAS ROTATIVAS

TRABAJA CON
GASOLINA

SERIE BRONCO



TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CC CD
1 FASE

REV SMAW

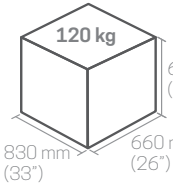
TIG GTAW

Motores KOHLER, ahora son rehlko

MÁQUINA SINTESIS 185
SOLDADORA CON
ARRANQUE DUAL: ELÉCTRICO Y MANUAL



SALIDA AUXILIAR
DE 6500 W
Y TANQUE DE GASOLINA
DE 7 LITROS



SINTESIS 185				
	FUENTE DE ALIMENTACIÓN			
	MOTOR GENERADOR	CONEXIÓN EXTERNA		
Proceso	STICK / TIG	STICK		TIG	
Potencia de alimentación	Motor 220V	Conexión eléctrica 127/220 V		Conexión eléctrica 127/220 V	
Salida nominal C.T. 30%	185 A CD	110 A CD	185 A CD	110 A CD	185 A CD
Rango de corriente	30-185 A	30-110 A	30-185 A	15-110 A	15-85 A
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	6.5 kW Pico 6.2 kW continuos				
Volt. máx. de circuito abierto	85 V CD	85 V CD		85 V CD	

Incluye: Ruedas y manubrio instalados en la máquina, juego de cables para soldar con pinza de tierra, porta electrodo y conectores rápidos; cable de alimentación para conexión eléctrica externa con clavija y adaptador para cable de alimentación.

ACCESORIOS OPCIONALES PARA SINTESIS 185

Careta, guantes, antorcha TIG y gas de protección argón.

TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

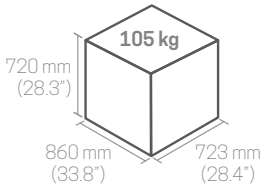
CC CD

Motores KOHLER, ahora son rehlko

REV SMAW

	BRONCO 3700 K
Salida nominal C.T. 100%	140 A
Rango de corriente CD	60 - 140 A
Voltaje máximo de circuito abierto	70 V CD
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	4.0 kW pico 3.7 kW continuos

Incluye: Juego de cables para soldar PAS 225 T y ruedas y manubrio instalados en la máquina.



SALIDA AUXILIAR **DE 4000 W** Y TANQUE DE GASOLINA **DE 7 LITROS**

SOLDADORA CON **ARRANQUE MANUAL**



ACCESORIOS OPCIONALES PARA BRONCO 3700

Careta, guantes, porta electrodos y cables para soldar.

INFRA DEL SUR

CONTÁCTANOS

999 900 89 38

999 689 27 87

Infra del sur

@infradelsuroficial

MÁQUINAS ROTATIVAS

TRABAJA CON
GASOLINA

SERIE BRONCO



TRABAJO INDUSTRIAL LIGERO

CD CC

REV SMAW

Motores KOHLER, ahora son rehlko

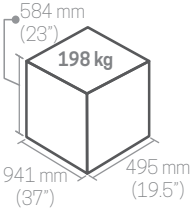
SOLDADORA CON
ARRANQUE DUAL: ELÉCTRICO Y MANUAL



SALIDA AUXILIAR
DE 6500 W
Y TANQUE DE GASOLINA
DE 26 LITROS

	BRONCO 5500 K
Salida nominal C.T. 100%	150 A
Voltaje máximo de circuito abierto	70 V CD
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	6.5 kW pico 5.5 kW continuos 120 / 140 V 46 / 23 A

Incluye: Ruedas y manubrio instalados en la máquina y **batería para arranque eléctrico.**



ACCESORIOS OPCIONALES PARA BRONCO 5500

Careta, guantes, porta electrodos y cables para soldar.

260 K XD Y 320 K XD TIENEN

ARRANQUE ELÉCTRICO Y GENERADOR DE ENERGÍA



Imagen ilustrativa

BRONCO 260 K XD Y 320 K XD TIENEN

TANQUE DE GASOLINA DE 40 LITROS

TRABAJO INDUSTRIAL MEDIO

REV SMAW

TIG GTAW

MIG GMAW

CD VC CC

1120 mm (44")
321 kg
800 mm (31.5")
495 mm (19.5")

Motores KOHLER, ahora son rehlko

BRONCO 260K XD

Salida nominal C.T. 100%	260 A
Rango de corriente CD	45 - 250 A
Voltaje máximo de circuito abierto	72 V CD
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	10 kW continuos 11 kW pico 120 / 240 V CA 83 / 42 A

Incluye: Ruedas y manubrio instalados en la máquina y **batería para arranque eléctrico.**

TRABAJO INDUSTRIAL MEDIO

REV SMAW

TIG GTAW

MIG GMAW

CD VC CC CA

1118 mm (44")
337 kg
800 mm (31.5")
489 mm (19.25")

Motores KOHLER, ahora son rehlko

TOP DE VENTAS

BRONCO 320K XD

Salida nominal C.T. 100%	300 A
Rango de corriente CD	50 - 320 A
Voltaje máximo de circuito abierto	72 V CD
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	10.5 kW continuos 11.5 kW pico 120 / 240 V CA 88 / 44 A

Incluye: Ruedas y manubrio instalados en la máquina y **batería para arranque eléctrico.**

ACCESORIOS OPCIONALES

Alimentador S 302 T, antorcha MIG, antorcha TIG, Unidad de Alta Frecuencia HFU-252, juego de cables para soldar, alimentador sensible al voltaje S 512 P y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

MÁQUINAS ROTATIVAS

TRABAJA CON
DIESEL

MÁQUINA LATITUD

MAQUINA ABACUS



TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

IDEAL PARA TRABAJOS REMOTOS Y PARA CORTE Y RANURADO

CD
VC
CC
3 FASES

REV SMAW
TIG GTAW
MIG GMAW
MP MULTI PROCESO

ESTE MODELO CUENTA CON **GENERADOR DE POTENCIA DE 14 KVA**

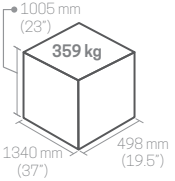


SALIDA AUXILIAR
DE 12000 W O DE 4000 W

LATITUD 325 i	FUENTE DE ALIMENTACIÓN MOTOR GENERADOR
Proceso	Multiproceso
Salida nominal C.T. 100%	230 A CD
Rango de corriente	5-325 A
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	1 fase: 4 kW [120 / 240 V CA] 1 fase: 10 kW [220 V] 3 fases: 12 kW [220 V]
Volt. máx. de circuito abierto	90 V CD

Incluye: Dos conectores macho de universales ½.

TECNOLOGIA IGBT INVERTER



ACCESORIOS OPCIONALES

Careta, guantes, cables para soldar, carro universal y y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

Para CC: *Control pulsador PULSARC, antorcha TIG, unidad de alta frecuencia HFU 252, control remoto RFC 14.*

Para VC: *Alimentadores serie 302, antorcha de aluminio Pus Pull o Spool Gun.*

REV SMAW
TIG GTAW
MIG GMAW
MP MULTI PROCESO

TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

CD VC CC CA

SOLDADORA TIPO GENERADOR

CON POTENCIA DE 11 KVA

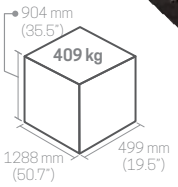
LAS MÁQUINAS LATITUD 325 i Y ABACUS 320 KB TIENEN

MOTOR KUBOTA DIESEL DE 35 LITROS ENFRIADO POR AGUA

SALIDA AUXILIAR
DE 11500 (PICO) O 10500 W (CONTINUO)



ABACUS 320 KB	
Corriente nominal C.T. 100%	300 A
Rango de corriente	50 A-320 A CA/CD-CC
Rango de voltaje	17 V-28 V CD VC
Volt. máx. de circuito abierto	80 V CA/CC 72 V CD/CC 41 V CD/VC
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	11.5 kW pico 10.5 kW continuos



ACCESORIOS OPCIONALES

Alimentador S 302 T, antorcha MIG, antorcha TIG, Unidad de Alta Frecuencia HFU-252, juego de cables para soldar, alimentador sensible al voltaje S 512 P y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

MÁQUINAS ROTATIVAS

TRABAJA CON
DIESEL

SERIE INSIGNIA



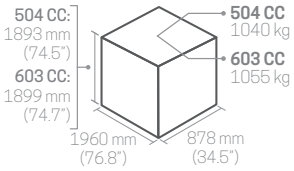
TRABAJO INDUSTRIAL **PESADO**

LA SERIE INSIGNIA ES IDEAL PARA EL CAMPO DE LA
PETROQUÍMICA Y SECTOR INDUSTRIAL

	INSIGNIA 504 CC	INSIGNIA 603 CC
Salida nominal C.T. 30%	400 A	500 A
Rango de corriente CC	45 A-500 A	45 A-600 A
Voltaje máximo de circuito abierto	95 V CD/CC	95 V CD/CC
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	12 kW continuos	12 kW continuos
Salida de fuerza auxiliar 3 fases, 60 Hz	15 kW continuos	20 kW continuos

INSIGNIA 504 CC — CD CC

INSIGNIA 603 CC — CD VC CC





INSIGNIA 504 CC Y 603 CC
SON IDEALES PARA AMBIENTES SALINOS

ACCESORIOS OPCIONALES

Alimentador S 512 P, Unidad de Alta Frecuencia HFU-252, juego de cables para soldar y control remoto de corriente RHC.

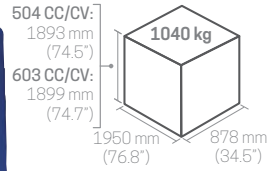
TOP DE VENTAS

	INSIGNIA 504 CC/CV	INSIGNIA 603 CC/CV
Salida nominal C.T. 30%	400 A	500 A
Rango de corriente CC	20-550 A	20-600 A
Rango de corriente VC	14-40 V	14-40 V
Voltaje máximo de circuito abierto	95 V CD/CC 56 V CD/VC	95 V CD/CC 56 V CD/VC
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	12 kW continuos	12 kW continuos
Salida de fuerza auxiliar 3 fases, 60 Hz	15 kW continuos	20 kW continuos

LAS MÁQUINAS DE LA SERIE INSIGNIA **SON ENFRIADAS CON AGUA**

Imagen ilustrativa





REV SMAW
TIG GTAW
MIG GMAW

INSIGNIA 504 CC/CV — CD CC

INSIGNIA 603 CC/CV — CD VC CC

LA SERIE INSIGNIA CUENTA CON **MEDIDOR DIGITAL DE AMPERAJE CONTROL ELECTRÓNICO DE VOLTAJE Y AMPERAJE**

TODAS CUENTAN CON **BOTÓN DE PARO EMERGENTE Y MOFLE CON MATA CHISPA**

ACCESORIOS OPCIONALES

Alimentador S 302 T o S 512 P, Unidad de Alta Frecuencia HFU-252, control remoto de corriente RHC-14, juego de cables para soldar y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

MÁQUINAS ROTATIVAS

TRABAJA CON
DIESEL

MÁQUINA GEMINIS

PERMITE EL TRABAJO DE
2 OPERADORES
SIMULTÁNEAMENTE

TRABAJO
INDUSTRIAL
PESADO

CC
VC
CD



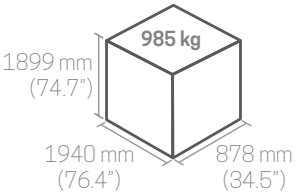


SELECTOR DE SALIDA DUAL O SENCILLA

	GEMINIS 600 CC/CV	
	SENCILLO	DUAL
Corriente nominal C.T. 40%	550 A	275 A
Rango de corriente	30 A - 600 A CD	15 A - 300 A CD
Voltaje máximo de circuito abierto	95 V CD/CC	95 V CD/CC 44 V CD/VC
Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 Hz	4 kW 120/240 V	4 kW 120/240 V



OPTIMIZA ESPACIOS



INCREMENTA *TU PRODUCCIÓN,* **REDUCE** *TU INVERSIÓN.*

ACCESORIOS OPCIONALES

Careta para soldador, guantes para soldador, alimentador S 302 T o S 604 TP o S 512 P, Unidad de Alta Frecuencia HFU-252, control remoto de corriente RHC-14, juego de cables para soldar, antorchas para procesos MIG o TIG y gas de protección mezcla (Ar-CO_2) o CO_2.

INFRA DELSUR

MÁQUINAS DE SOLDAR
A LA MEDIDA

Configuración especializada
según tu operación



CONFIGURACIÓN SEGÚN ENTORNO DE TRABAJO

AJUSTE DE COMPONENTES Y CONTROLES

ventas@infrasur.com.mx
(999) 689 2787
(999) 900 8938

FABRICACIÓN NACIONAL
RESPALDO SIISA

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DEL SUR

AUTÓGENA: OXICORTE Y SOLDADURA





EQUIPOS DE SOLDADURA Y CORTE

Somos una empresa 100% mexicana dedicada a la fabricación de productos que solucionan las necesidades en oxicorte. Nuestra línea de autógena está diseñada para ofrecer soluciones integrales en corte y soldadura, con equipos que sueldan y cortan, otros especializados únicamente en corte y una gama completa de accesorios. Garantizamos la mayor versatilidad y seguridad en cada aplicación, respaldando la calidad y confiabilidad que nos distingue en el mercado.

WELDER TIPO HARRIS

EQP65-WM-SC2

1 AÑO GARANTÍA



Incluye
Maneral, aditamento, boquilla de corte, boquilla para soldar, regulador de oxígeno y acetileno.

USO **INDUSTRIAL MEDIANO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 3/8”** (9.5 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 4”** (102 mm)

SLIMITH'S TIPO SMITH'S



EQP85-SX-SC1

USO **INDUSTRIAL MEDIANO**

CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 3/8”** (9.5 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 4”** (102 mm)

1 AÑO GARANTÍA

Incluye
Maneral, aditamento, boquilla de corte, boquilla para soldar, regulador de oxígeno y acetileno, y mochila.

DINAMIC TIPO VICTOR



EQP-PL-006-V
POWER LINE

USO **PESADO**

CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 3/8”** (9.5 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 6”** (152 mm)

1 AÑO GARANTÍA

Incluye
Regulador de oxígeno y acetileno, maneral, aditamento, boquilla para soldar y boquilla para cortar.

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S



EQP51-3-SM

USO **EXTRA PESADO**

CONEXIÓN **AMERICANA O ESTÁNDAR**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 3/8”** (9.5 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 8”** (203 mm)

2 AÑOS GARANTÍA

Incluye
Maneral, aditamento, boquilla de corte, boquilla para soldar, regulador de oxígeno y acetileno, y caja de herramientas.



EQUIPOS DE SOLDADURA Y CORTE

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S

EQP48-3SI2.1

★SILVER STAR

2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Regulador de oxígeno y acetileno, manguera gemela, gafas para oxicorte, boquillas de corte, boquillas para soldar, arrestadores, chispero, destapador de boquillas, soplete, caja de herramientas, maneral y aditamento.

USO **INDUSTRIAL EXTRA PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 1/2"** (13 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 10"** (254 mm)

PORTAKIT

EQP59-3SL

2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Regulador para OXI y ACE SLIMITH'S, maneral, aditamento, boquilla para cortar (con acetileno #2), boquilla para soldar #3, cilindro de ACE 1 kg con válvula CGA-510, cilindro de OXI 1.7 m^3 con válvula CGA-540.

USO **INDUSTRIAL MEDIANO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **SOLDADURA** **hasta 3/8"** (9.5 mm)

CAP. DE **CORTE** **hasta 4"** (102 mm)


CAPACÍTATE CON
INFRA DEL SUR
Capacitación técnica especializada
en procesos de soldadura
Procesos de soldadura SMAW, GTAW, GMAW y láser
Soldadura y corte con oxiacetileno
Nos enfocamos en el desarrollo de la mejora de procesos y el cumplimiento de estándares de seguridad y calidad industrial
INFRA
ventas@infrasur.com.mx
(999) 689 2787
(999) 900 8938



EQUIPOS DE CORTE ACETILENO

HARRIS TIPO VICTOR

EQP-PL-C04-H

POWER LINE

1 AÑO GARANTÍA



Incluye
Soplete, boquilla para cortar, regulador de oxígeno y acetileno.

USO **INDUSTRIAL PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE CORTE **hasta 8”** (203 mm)

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S

EQP51-3C-SM

2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Soplete, boquilla de corte, regulador de oxígeno y acetileno, y caja de herramientas.

USO **INDUSTRIAL PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE CORTE **hasta 10”** (254 mm)

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S

EQP49-2-C2.1

★SILVER STAR

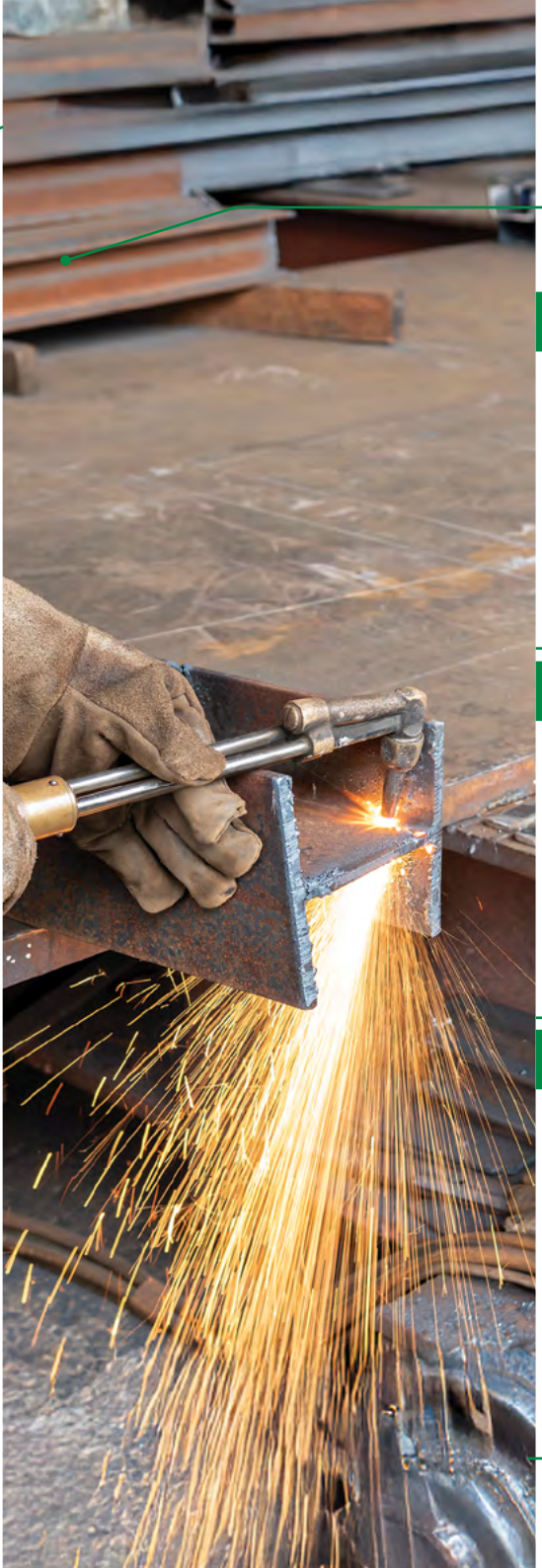
2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Regulador de oxígeno y acetileno, manguera gemela, gafas para oxicorte, boquillas de corte, arrestadores, chispero, destapador de boquillas, soplete y caja de herramientas.

USO **INDUSTRIAL EXTRA PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE CORTE **hasta 12”** (305 mm)



EQUIPOS DE CORTE *BUTANO*

HARRIS TIPO VICTOR

EQP-PL-C04-V

POWER LINE

1 AÑO GARANTÍA



Incluye
Soplete, boquilla para cortar, regulador de oxígeno y combustible.

USO **INDUSTRIAL PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **CORTE** **hasta 8”** (203 mm)

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S

EQP51-2CB-SM

2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Soplete, boquilla de corte, regulador de oxígeno y combustible. Caja de herramientas.

USO **INDUSTRIAL PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **CORTE** **hasta 10”** (254 mm)

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S

EQP49-2B-C2.1

2 AÑOS GARANTÍA



Incluye
Regulador de oxígeno y combustible, manguera gemela, gafas para oxicorte, boquillas de corte, arrestadores, chispero, destapador de boquillas, soplete y caja de herramientas

USO **INDUSTRIAL EXTRA PESADO**
CONEXIÓN **AMERICANA**

CAP. DE **CORTE** **hasta 12”** (305 mm)



REGULADORES

Ofrecen estabilidad y exactitud en el suministro de gases, garantizando un desempeño confiable en procesos de corte, soldadura y calentamiento.

REGULADOR PARA OXÍGENO

SH-1310C



CONEXIÓN DE ENTRADA
Americana (CGA-540)

CONEXIÓN DE SALIDA
Rosca exterior 9/16"-18 der

TIPO DE TRABAJO **EXTRA PESADO**
CAPACIDAD DE ENTREGA MÁX **12 kg/cm²**

REGULADOR PARA OXÍGENO

SH-1710C

TOP DE VENTAS



CONEXIÓN DE ENTRADA
Americana (CGA-540)

CONEXIÓN DE SALIDA
Rosca exterior 9/16"-18 der

TIPO DE TRABAJO **PESADO**
CAPACIDAD DE ENTREGA MÁX **10 kg/cm²**

REGULADOR PARA ACETILENO



TIPO DE TRABAJO
EXTRA PESADO

CAPACIDAD
DE ENTREGA MÁXIMA
1.2 kg/cm²

SH-1320P

CONEXIÓN DE ENTRADA Americana (CGA-510)

CONEXIÓN DE SALIDA Rosca exterior 9/16"-18 izq.

REGULADOR PARA ACETILENO



TIPO DE TRABAJO
PESADO

CAPACIDAD
DE ENTREGA MÁXIMA
1.2 kg/cm²

LÍNEA ECONÓMICA $

SH-1720-P

CONEXIÓN DE ENTRADA Americana (CGA-510)

CONEXIÓN DE SALIDA Rosca exterior 9/16"-18 izq.

REGULADOR PARA BUTANO



TIPO DE TRABAJO
PESADO

CAPACIDAD
DE ENTREGA MÁXIMA
1.2 kg/cm²

LÍNEA ECONÓMICA $

SH-1722

CONEXIÓN DE ENTRADA Americana (CGA-510)

CONEXIÓN DE SALIDA Rosca exterior 9/16"-18 izq.

REGULADOR PARA NITRÓGENO



TIPO DE TRABAJO
EXTRA PESADO

CAPACIDAD
DE ENTREGA MÁXIMA
22 kg/cm²

LÍNEA ECONÓMICA $

TOP DE VENTAS

SH-1330-N

Conexión de entrada a cilindro Americana (CGA-580)

Conexión de salida Rosca exterior 9/16"-18 der

REGULADOR PARA NITRÓGENO

40300

LÍNEA ECONÓMICA $

TOP DE VENTAS



TIPO DE TRABAJO **EXTRA PESADO**
CAPACIDAD DE ENTREGA MÁX **10 kg/cm²**

CONEXIÓN DE ENTRADA CGA-580

CONEXIÓN DE SALIDA Macho de 1/4"

PRESIÓN DE ENTRADA 210 kg/cm² (3,000 psi)

PRESIÓN DE SALIDA 56 kg/cm² (800 psi)



REGULADORES

REGULADOR CON FLUJÓMETRO

SHW-CO_2 >> DIÓXIDO DE CARBONO
SHW-AR >> ARGÓN

LÍNEA ECONÓMICA $



NUEVO PRODUCTO

Imagen ilustrativa

DIÓXIDO DE CARBONO ::: CO_2
CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 320

ARGÓN
CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 580

AMBOS MODELOS

CONEXIÓN DE SALIDA
9/16"

PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA
315 kg/cm² (4500 psi)

PRESIÓN DE SALIDA
3.5 kg/cm² (50 psi)

FLUJO DE SALIDA
70 pie³/h SCFH

REGULADOR CON FLUJÓMETRO PARA GAS INERTE

44717

LÍNEA ECONÓMICA $



TIPO DE TRABAJO **EXTRA PESADO**

CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA-580

CONEXIÓN DE SALIDA
9/16"

PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA
315 kg/cm² (4500 psi)

PRESIÓN CALIBRADA
3.5 kg/cm² (50 psi)

FLUJO DE SALIDA
70 pie³/h SCFH

REGULADOR CON FLUJÓMETRO GAS INERTE (ARGÓN Y MEZCLAS)



TIPO DE TRABAJO
EXTRA PESADO

TOP DE VENTAS

SH-1759-C

CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 580

PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA
180 kg/cm² (2600 lb/pulg²)

PRESIÓN PRE-CALIBRADA
3.5 kg/cm² (50 lb/pulg²)

FLUJO DE SALIDA
70 SCFH (pie³/h)

REGULADOR CON FLUJÓMETRO DIÓXIDO DE CARBONO (CO_2)



TIPO DE TRABAJO
EXTRA PESADO

SH-1759-320

CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 380

PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA
180 kg/cm² (2600 lb/pulg²)

PRESIÓN PRE-CALIBRADA
3.5 kg/cm² (50 lb/pulg²)

FLUJO DE SALIDA
70 SCFH (pie³/h)

REGULADOR CON ALTO FLUJO DIÓXIDO DE CARBONO (CO_2)



TIPO DE TRABAJO
EXTRA PESADO

TOP DE VENTAS

FMA-320-F

CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 320

CONEXIÓN DE SALIDA
9/16"-18 der

PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA
105 kg/cm² (1500 lb/pulg²)

PRESIÓN CALIBRADA
5.6 kg/cm² (80 lb/pulg²)

FLUJO DE SALIDA
100 SCFH (pie³/h)

REGULADOR CON DOS FLUJÓMETROS ARGÓN Y MEZCLAS



TIPO DE TRABAJO
PESADO

SH-1759-C2

CONEXIÓN DE ENTRADA
CGA 580

PRESIÓN MÁX. DE ENTRADA
180 kg/cm² (2600 psi)

PRESIÓN PRE-CALIBRADA
3.5 kg/cm² (50 lb/pulg²)

FLUJO DE SALIDA
70 SCFH (pie³/h)

PERMITE TRABAJAR **CON 2 SOLDADORES** SIMULTÁNEAMENTE





MANERALES, SOPLETES Y ADITAMENTOS PARA CORTE

SMITH'S

SW3H >> MANERAL



Compatible con
- Aditamentos de corte SC-209
- Boquillas para soldar serie SW
- Boquillas para calentar series ASC y BCS

USO CON **ACETILENO / BUTANO**

Incluye
Arresta flama

SC-209-3 >> ADITAMENTO



CAP. DE **CORTE** **hasta 10"** (254 mm)

Compatible con
- Maneral SW-3H
- Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

SC-203-3 >> SOPLETE



CAP. DE **CORTE** **hasta 14"** (356 mm)

USO CON **ACETILENO / BUTANO**

Compatible con
- Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

Incluye
Arresta flama

WELDER / HARRIS

43-2H >> MANERAL



USO CON **ACETILENO / BUTANO**

Compatible con
- Aditamentos de corte 49F-14
- Mezcladores E-44 y F-44
- Boquillas para soldar serie Welder
- Boquillas para calentar serie AHC

Incluye
Arresta flama

49F-14 >> ADITAMENTO



CAP. DE **CORTE** **hasta 6"** (152 mm)

USO CON **BUTANO**

Compatible con
- Maneral 43-2H
- Boquillas para cortar serie 6290-NX y serie 6290

SCR-520H >> SOPLETE PARA CORTE



CAP. DE **CORTE** **hasta 12"** (305 mm)

USO CON **ACETILENO / BUTANO**

Compatible con
- Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290

Incluye
Arresta flama

SCR-530V >> SOPLETE



CAP. DE **CORTE** **hasta 12"** (305 mm)

USO CON **ACETILENO / BUTANO**

Compatible con
- Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14

Incluye
Arresta flama



BOQUILLAS DE CORTE

INFRA SMITH'S TIPO SMITH'S



Código Acetileno	Modelo Butano	Capacidad de corte	
		Pulg.	mm
SC-12-0	SC-50-A-0	3/8	9.53
SC-12-1	SC-50-A-1	5/8	15.88
SC-12-2	SC-50-A-2	1 1/4	31.75
SC-12-3	SC-50-A-3	2	50.8
SC-12-4	SC-50-A-4	4	101.6
SC-12-5	SC-50-A-5	8	203.2

DINAMIC TIPO VICTOR



Código Acetileno	Modelo Butano	Capacidad de corte	
		Pulg.	mm
VI-BA-14-0	VI-BB-14-0	3/8	9.53
VI-BA-14-1	VI-BB-14-1	5/8	15.88
VI-BA-14-2	VI-BB-14-2	1 1/4	31.75
VI-BA-14-3	VI-BB-14-3	2	50.8

WELDER TIPO HARRIS



Código Acetileno	Modelo Butano	Capacidad de corte	
		Pulg.	mm
6290-0	6290-NX-0	5/8	15.88
6290-1	6290-NX-1	1	25.40
6290-2	6290-NX-2	2	50.80
6290-3	6290-NX-3	3	76.20
6290-4	6290-NX-4	6	152.40

BOQUILLAS PARA SOLDAR

SMITH'S

Modelo	Capacidad de soldadura		Compatible con
	Pulg.	mm	
SW-202			Maneral SW-3H
SW-203	3/32	2.38	
SW-205	1/8	3.18	
SW-207	3/16	4.7	
SW-209			



WELDER / HARRIS

Modelo	Capacidad de soldadura		Compatible con
	Pulg.	mm	
23-A-90-1			Mezcladores E-44 y D-85-A
23-A-90-2	3/64	1.19	
23-A-90-3	1/16	1.59	
23-A-90-4	1/8	3.18	
23-A-90-5			
23-A-90-6			
23-A-90-8			



BOQUILLAS PARA CALENTAR

2290-5H



BUTANO

CAP. CALORÍFICA
114,760 a 255,024

Compatible con
Maneral SW-3H

ASC-2 / ASC-4



Imagen ilustrativa

ACETILENO

CAP. CALORÍFICA
15,750 a 41,548

Compatible con
Maneral SW-3H

BCS-3



BUTANO

CAP. CALORÍFICA
56,065 a 14,638

Compatible con
Maneral SW-3H



VÁLVULAS CHECK Y ARRESTA FLAMAS

KIT DE VÁLVULAS CHECK

K-VCT-T



Compatible con
- Maneral y soplete

Incluye
Una pieza de válvula derecha y una pieza de válvula izquierda.

K-VCT-T



Compatible con
- Reguladores

Incluye
Una pieza de válvula derecha y una pieza de válvula izquierda.

K-FAR-T



Compatible con
- Reguladores

Incluye
Una pieza para oxígeno (verde) y una pieza para acetileno (rojo).

KIT DE ARRESTA FLAMA

K-FAT-T



Compatible con
- Maneral y soplete

Incluye
Una pieza para oxígeno (verde) y una pieza para acetileno (rojo).

MANGUERA GEMELA Y CONEXIONES

MANGUERA GEMELA REFORZADA

HOS-RH-2107



VERDE para oxígeno

ROJO para acetileno

Disponible en las siguientes presentaciones
- A granel por metros
- Por rollo
- Por juegos ensamblados

CONEXIONES PARA MANGUERA

K-P / MANG-T



Tuerca derecha para oxígeno (1 pza)

Tuerca izquierda acetileno (1 pza)

Incluye
Espigas y abrazaderas.

FERRULES PARA MANGUERA

4925



Incluye
Juego de 2 pivotes, 2 tuercas y 2 ferrules para manguera.

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DEL SUR

SEGURIDAD INDUSTRIAL



CASCOS DE SEGURIDAD

Cascos y protectores faciales certificados que cumplen las normas NOM, STPS y ANSI. Fabricados con termoplástico de alta resistencia, aluminio y fibra de vidrio, ofrecen comodidad, ajuste seguro y accesorios opcionales para mayor protección.



CASCO ALA ANCHA

NOM-115-STPS-2009, ANSI/ISEA Z89. 1-2014, ESPECIFICACIÓN CFE 8H341-02, PEMEX-EST-SS-058-2018, NMX-S-055-SCFI-2009.



CASCO INFRACAP

NOM-115-STPS-2009, ANSI/ISEA Z89. 1-2014, ESPECIFICACIÓN CFE 8H341-02, PEMEX-EST-SS-058-2018, NMX-S-055-SCFI-2009, CSA 794.12015 y NCh 461.

Resistencia de los cascos

Impactos | Penetración punzo cortante | Alta temperatura | Tensión eléctrica

Clasificación de los Cascos

Basada en la Norma Oficial Mexicana NOM-115-STPS-2009 Seguridad | Equipo de Protección Personal | Casco de Protección. Clasificación, especificaciones y métodos de prueba.

CLASE E (Eléctrico) — Para protección de tensión eléctrica de 20,000 V, contra impactos, perforación y altas temperaturas en base a norma. Superamos hasta 30,000 V.
NOTA: Casco clasificación E cubre especificaciones G y C.

CLASE G (General) — Para protección de tensión eléctrica de 20,000 V, contra impactos, perforación y altas temperaturas.

CLASE C (Conductor) — Para protección únicamente contra impactos.



AJUSTE
Matraca e
Intervalos

LÍNEA **ECONÓMICA** $

Hasta 30,000 V

E Dieléctrico

MATERIAL
Termoplástico

COLORES DISPONIBLES

CASCO MUNDIAL

NOM-115-STPS-2009, NMX-S-055-SCFI-2002,
PEMEX-EST-SS-058-2018, NRF-012-CFE-2010.

ÚNICO COLOR



AJUSTE
Matraca

MATERIAL
Fibra
de vidrio

Hasta 2,200 V

G

CASCO FIBRA DE VIDRIO

NOM 115-STPS-2009, NMX-S-055-SCFI-2009.

ÚNICO COLOR



AJUSTE
Matraca

MATERIAL
Aluminio
anodizado

C

CASCO ALUMINIO

NOM-115-STPS-2009, NMX-S-055-SCFI-2002.

Nuestros cascos cumplen y exceden las normas:

NOM-115-STPS-2009 (MEX)
Norma Oficial Mexicana. Seguridad - Equipo de Protección Personal - Cascos de Protección Clasificación, especificaciones y métodos de prueba.

ANSI/ISEA Z89.1-2014 (EUA)
American National Standard for Industrial Head Protection Type I. Class E,G & C.

CFE 8H341-02 (CFE)
PEMEX-EST-SS-058-2018 (PEMEX)
Cascos de protección estándar para la cabeza.

NMX-S-55-SCFI-2009 (MEX)
Seguridad - Equipo de Protección Personal Cascos de protección industrial. Clasificación, especificaciones y métodos de prueba.

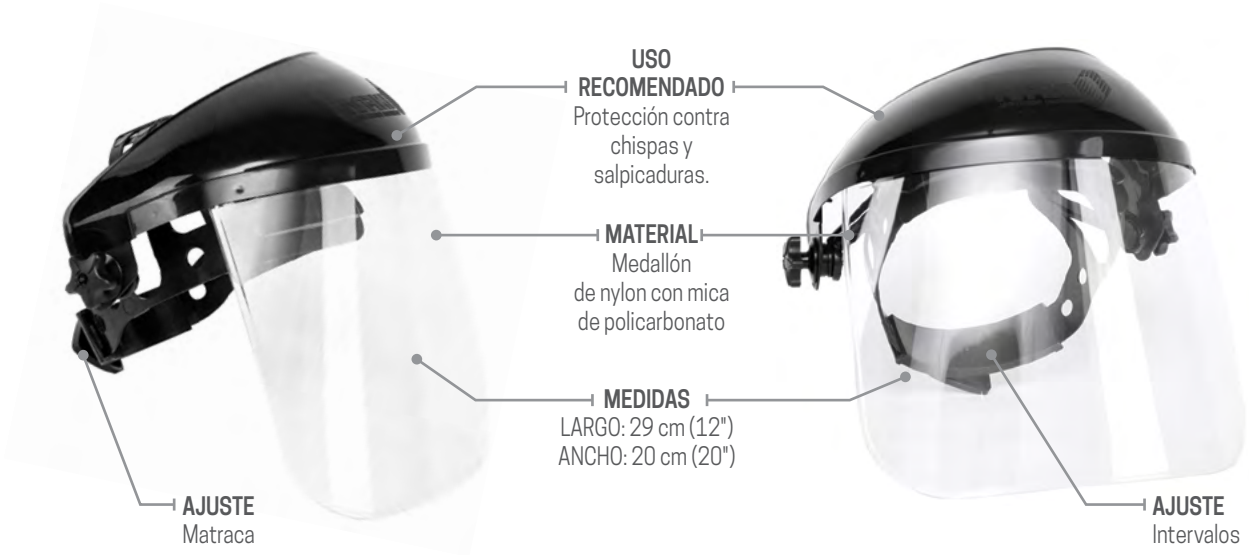
CSA-Z94.1-2015

NCh 461, EN 397:2012

PROTECTOR FACIAL CON MICA DE POLICARBONATO

Diseñado para proteger cara, ojos y cuello y con capacidad de abatimiento de 90°.

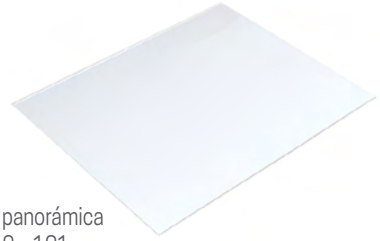
ANSI/ISEA Z87.1-2015, NMX-S-056-SCFI-2007, NRF-088-PEMEX-2011.





ACCESORIOS PARA CARETAS
DE FIBRA DE VIDRIO Y TERMOPLÁSTICO

LENTE DE CRISTAL PANORÁMICO



DESCRIPCIÓN
Mica para careta panorámica policarbonato 110 x 131 mm

SOMBRA
No. 12 y Clara

COMPATIBLE CON
Careta 2SC400

RETENEDOR DE CRISTAL



COMPATIBLE CON
Caretas:
- 2SC100
- 2SC100M
- 2SC200
- 2SC200M
- 2SC250
- 2SC300
- 2SC300V

SUSPENSIÓN



MATERIAL
Nylon

AJUSTE
Matraca

COMPATIBLE CON
Todas las caretas y protectores faciales a partir de 2016

LENTE DE CRISTAL



DESCRIPCIÓN
Cristal para careta

SOMBRA
No. 10, 11, 12, 13, 14 y Clara

COMPATIBLE CON
Caretas:
- 2SC100
- 2SC100M
- 2SC200
- 2SC200M
- 2SC250
- 2SC300
- 2SC300V

CARETA PARA SOLDAR SOMBRA FIJA

Protege el rostro y los ojos con nuestras caretas para soldar diseñadas para máxima seguridad y comodidad.

Fabricadas con materiales resistentes y opciones electrónicas. Todas ofrecen protección contra chispas, radiación y partículas.



CARETA VPS

VENTANA PANORÁMICA

Robusta y durable, amplia en su interior para mejor ventilación

ANSI / ISEA Z87.1-2015

INCLUYE
Lente sombra no. 12
y lente claro de policarbonato.



CARETA ARCTRON 300

Diseñada para el máximo rendimiento, cómoda y ligera

ANSI / ISEA Z87.1-2015



LÍNEA PREMIUM

CARETAS CONCHA CURVA

VENTANA FIJA Y MÓVIL

« Caretas robustas y de alta resistencia, con espacio interior amplio que favorece la ventilación
Diseñadas para zonas de calor intenso

ANSI / ISEA Z87.1-2015

TOP DE VENTAS



CARETA EURO 100

VENTANA FIJA

Robusta y durable, amplia en su interior para mejor ventilación »

ANSI / ISEA Z87.1-2015

CARETAS ELECTRÓNICAS PARA SOLDAR

LÍNEA
ECLIPSE

EN379 / ANSI Z87.1 / CSAZ94.3

Ligera, cómoda y con protección total del rostro, orejas y cuello. Su suspensión de matraca con sudadera suave garantiza un ajuste preciso y excelente alineación visual.

AJUSTE DE REGULACIÓN
Sombra de 9 a 13
Sombra 4 en estado pasivo

POTENCIÓMETRO
Control interior

TIPO DE AJUSTE
Matraca

TIEMPO DE REACCIÓN
0.00004 segundos (1/25,000)

TIEMPO DE RETARDO
0.1 - 1.0 segundos



CARETA
RAICING



CARETA
NEGRA



CARETA
PAYASO



CARETA
ROJA

LÍNEA
ODISEA

EN379 / ANSI Z87.1 / CSAZ94.3

Ofrece protección completa en la cara, orejas y cuello. Su sistema de suspensión renovado cuenta con un mecanismo deslizante que permite regular la distancia al rostro, garantizando mayor confort y productividad.

AJUSTE DE REGULACIÓN
Dos ajustes: sombra de 5 a 9 y de 9 a 13

POTENCIÓMETRO
Control exterior

TIPO DE AJUSTE
Matraca

TIEMPO DE REACCIÓN
0.00004 segundos (1/25,000)

TIEMPO DE RETARDO
0.1 - 1.0 segundos



CARETA JOLLY



CARETA NEGRA



CARETA INDI

LÍNEA
OCÉANO

EN379 / ANSI Z87.1 / CSAZ94.3

Diseño ligero, cómodo y resistente, con protección completa y mayor ventilación interna. Suspensión de matraca y sudadera suave para un ajuste más estable.

AJUSTE DE REGULACIÓN
Sombra de 9 a 13

POTENCIÓMETRO
Control exterior

TIPO DE AJUSTE
Matraca

TIEMPO DE REACCIÓN
0.00004 segundos (1/25,000)

TIEMPO DE RETARDO
0.1 - 1.0 segundos



LENTES

LÍNEA
VISION 3000

ANSI-Z87.1 2015

La línea de protección Vision 3000 son lentes ligeros y de alta protección ocular, resistentes a altos impactos. Elaborados de policarbonato de alta calidad, cómodos y de larga duración.



Mica gris



Mica transparente

LÍNEA
VISION 2000

ANSI-Z87.1 2015

Patillas de nylon ligeras y ajustables. Lente de una sola pieza, envolvente con protector lateral, fabricado en policarbonato de alta resistencia, resistente a rayaduras. Se adaptan a la mayoría de los lentes de prescripción. Con anti-empañante.



Marco negro / mica gris



Marco negro / mica transparente



Patriota

LÍNEA
LENTE EXOR

ANSI-Z87.1 2015

Lente de protección deportivo, dinámico y ergonómico. Frente de una sola pieza, brazos ergonómicos anti-derrapante, recubrimiento anti-rayado. Resistencia al impacto de partículas de alta velocidad.



Mica azul espejo



Mica gris



Mica transparente

RESPIRADORES Y CARTUCHOS



Respirador SIISA
un cartucho

Fabricados en material hipoalergénico que evita irritación y se adapta suavemente al contorno facial. Sistema de sujeción con arnés de doble tirante, compatible con cartuchos de fácil reemplazo para reutilización.

Respiradores y cartuchos cumplen con la NOM-116-STPS-2009.



Respirador SIISA
doble cartucho

CARTUCHO ETIQUETA AMARILLA
Protección contra vapores orgánicos, cloro, ácido clorhídrico, bióxido de azufre y gases ácidos.

CARTUCHO ETIQUETA NEGRA
Protección contra vapores orgánicos.



CARTUCHO ETIQUETA VIOLETA
Protección contra polvos altamente tóxicos, partículas y humos.

CARTUCHO ETIQUETA OLIVO
Protección contra insecticidas y pesticidas.

MONOGOGGLES





CON VENTILACIÓN

ANSI-Z87.1 2015

Monogoggle de protección con puente nasal universal y marco suave que garantiza un ajuste cómodo. Su ventilación superior y lateral mantiene frescura y claridad.

SIN VENTILACIÓN

ANSI-Z87.1 2015

Monogoggle de protección con ajuste universal y marco suave, diseñada sin ventilación para evitar el paso de vapores y humos irritantes.

ROPA DE PROTECCIÓN

CHALECOS



CHALECO ECONÓMICO

Chaleco de malla de punto abierto, para una mejor ventilación y tiras reflectivas de alta visibilidad.

COLOR

CHALECO BRIGADISTA

Chaleco tipo brigadista en tela 80% algodón y 20% poliéster, con reflejante plata diamantado de 1.5" en frente y espalda, visible hasta 600 m. Incluye porta radio y bolsas con cierre al frente y parte trasera.

COLOR

CARNAZA

Fabricados en carnaza gruesa y flexible, brindan protección a las áreas vitales del soldador y a su vestimenta contra salpicaduras y escorias.



POLAINAS
Unitalla



PETO
Unitalla



PETO EXTRA LARGO
Unitalla



MANGAS
Unitalla

MEZCLILLA

Fabricados con mezclilla, protegen contra salpicaduras de chispas de soldadura. Su estructura ligera brinda comodidad al soldador durante trabajos en distintas posiciones.



CHAMARRA
CH, M. G, EG



MANGAS
Unitalla



CAPUCHA
Unitalla



PETO
Unitalla

FAJAS

Faja sacrolumbar elástica con tirantes y tercer cinturón para mejor ajuste.



CH, M. G, EG

BOTAS

Calzado industrial para uso rudo. Ofrece resistencia a aceites y gasolinas en condiciones normales, adecuado para pisos de pavimento, asfalto y áreas de mantenimiento.



Tallas del 3 al 10

ROPA DE PROTECCIÓN

IMPERMEABLE CON REFLEJANTE

Fabricado en PVC de 0.28 mm con reflejante para mayor protección y visibilidad



CH, M. G, XG, XXG.

OVEROL DESECHABLE



Equipo de protección corporal completa con gorro integrado, diseñado para proteger contra aerosoles líquidos. Fabricado en 50% polipropileno y 50% polietileno.

CH, M. G, EG.

TAPONES AUDITIVOS

REUSABLES

Incluye estuche Hear Pack para proteger los tapones y facilitar su limpieza. Diseño higiénico para uso en procesos industriales.

ATENUACIÓN
25NRR dB





DESECHABLES

Tapones de espuma de poliuretano con cordón, empacados individualmente en bolsa de plástico.

ATENUACIÓN
32NRR dB

NOTA. NRR: Noise Reduction Raiting (Clasificación de Reducción de Ruido) | dB: Decibelios

GUANTES

GUANTES PARA PROCESOS DE SOLDADURA



GUANTE REVESTIDO AZUL

Guante de carnaza azul, suave y flexible, con refuerzo en palma y pulgar cosido con hilo Kevlar. Ideal para soldadura, brinda buena resistencia a la abrasión y temperaturas moderadas, mientras su forro interno absorbe la transpiración para mayor comodidad.



GUANTE DE REVESTIDO ROJO

Guante de carnaza roja, suave y flexible gracias a su curtido especial y forro completo de felpa. Cocido con hilo Kevlar para mayor resistencia, ofrece buen desempeño en soldadura, protegiendo contra temperaturas moderadas y abrasión. Su interior absorbe la transpiración para un uso más cómodo durante la jornada.



GUANTE PROCESO MIG (COLOR NATURAL)

Guante de carnaza natural, suave y resistente gracias a su curtido al cromo y forro completo de tela polar. Su diseño tipo americano ofrece buena protección en trabajos de soldadura, soportando temperaturas moderadas y brindando comodidad al absorber la transpiración. Ideal para labores ligeras y de uso continuo.



GUANTE PROCESO TIG (COLOR AVELLANA)

Guante de piel color avellana, suave y flexible gracias a su doble engrase y forro confortable. Su diseño permite alta precisión en trabajos de soldadura TIG, ofreciendo buena sensibilidad, comodidad y movilidad. Ideal para procesos finos donde se requiere control y protección ligera.

GUANTES

GUANTES PARA USO GENERAL



GUANTE DE CARNAZA CORTO

Guante de carnaza roja de 1.3/1.5 mm, suave y resistente, con refuerzo interior en palma para mayor durabilidad. Su diseño tipo americano y costuras de algodón ofrecen comodidad y buen desempeño en trabajos generales. Ideal para uso continuo gracias a su flexibilidad y agarre confiable.

GUANTE DE CARNAZA LARGO

Guante de carnaza roja de 1.3/1.5 mm, resistente y flexible, con costuras de algodón y refuerzo interior para mayor durabilidad. Ideal para trabajos de soldadura, brinda buena protección ante temperaturas moderadas y un desempeño confiable en uso continuo.

GUANTE DE CARNAZA PREMIUM

Guante de carnaza roja de 1.3/1.5 mm, resistente y durable, elaborado con hilo de algodón y refuerzo interior. Su acabado con anilina rojo azteca ofrece mayor calidad visual y estabilidad de color. Ideal para trabajos de soldadura gracias a su excelente resistencia y desempeño.

GUANTE TEJIDO DE BOLITAS

Guante tejido japonés de algodón/poliéster blanco con puntos de PVC en ambos lados color negro y puño ribeteado.

GUANTES PARA MANEJO DE MAQUINARIA Y HERRAMIENTAS



GUANTE DE PIEL REFORZADO

Guante de piel de res de 1.5/1.6 mm, curtido al cromo con doble engrase y puño de carnaza reforzado en palma. Ofrece alta resistencia y es ideal para manejo de montacargas, operaciones de carga, soldadura, trabajo con lámina y tareas de herrería en entornos pesados.



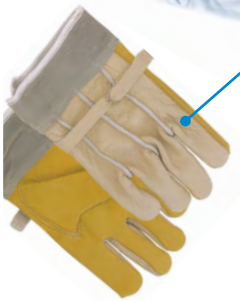
GUANTE TIPO OPERADOR CON AJUSTE EN MUÑECA

Guante de piel de res de 1.2/1.3 mm, suave y flexible, con ajuste dieléctrico de hebilla plástica y acabado en anilina amarilla. Ideal para trabajos que requieren maniobrar herramientas de mano con precisión.



GUANTE OPERADOR

Guante de piel de res de 1.2/1.3 mm, suave y flexible, con acabado natural, doble engrase y pulgar tipo óvalo. Incluye resorte en la muñeca para mejor ajuste. Recomendado para trabajos que requieren maniobrar herramientas de mano con precisión y comodidad.



GUANTE ELECTRICISTA

Guante combinado con palma de piel de res color anilina amarilla y dorso de piel grabada en tonos beige, gris o negro. Fabricado al grueso de 1.2/1.3 mm y disponible con o sin ajuste dieléctrico. Incluye puño de carnaza de 1.3/1.4 mm para mayor resistencia. Ideal para trabajos que requieren maniobrar herramientas de mano con seguridad y comodidad.

GUANTES PARA USO ESPECIALIZADO



GUANTE NYLON NITRILO

Guante de nylon con recubrimiento de nitrilo sólido en la palma. Ofrece gran flexibilidad y protección contra corte, abrasión y pinchaduras. Cuenta con ribete en el puño.

ARNESES Y LÍNEAS DE VIDA



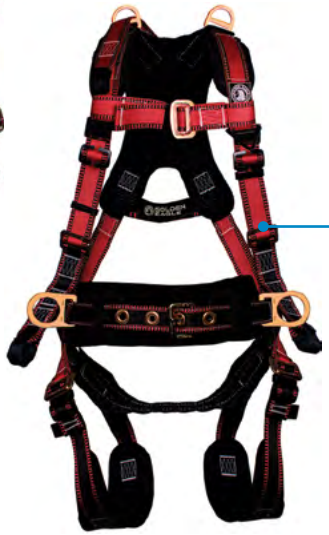
ARNÉS DE CUERPO COMPLETO 111000

Diseñado para protección contra caídas. Tiene 1 anillo D dorsal deslizable y 5 puntos de ajuste.



ARNÉS DE CUERPO COMPLETO 114000-PU

Diseñado para protección contra caídas. Tiene posicionamiento y ascenso/descenso. banda de poliéster de alta tenacidad recubierta de poliuretano con 1 anillo D dorsal deslizable, 2 anillos D en laterales, 1 anillo D esternal y 5 puntos de ajuste. Diseño en H.



ARNÉS DE CUERPO COMPLETO 112000

Diseñado para protección contra caídas y ascenso/descenso. Tiene 1 anillo D dorsal deslizable, 1 anillo D esternal y 5 puntos de ajuste.



LINEA DE VIDA AUTO RETRÁCTIL BANDA 11FT

Auto retráctil fabricado de acuerdo a los requerimientos de la normativa ANSI Z359.14-2021, con tecnología innovadora que proporciona ligereza, rapidez y seguridad.



LINEA DE VIDA TEMPORAL DE CUERDA 511000

Línea de vida vertical temporal de cuerda 5 / 8".

Disponible en otras longitudes:
Mod. 511000-10: 10 m / 32.5 ft
Mod. 511000-20: 20 m / 65 ft
Mod. 511000-30: 30 m / 98 ft
Mod. 511000-40: 40 m / 131.23 ft
Mod. 511000-50: 50 m / 164.04 ft.

INFRA DELSUR

SEGURIDAD EN ALTURAS



LA PREVENCIÓN ES LA MEJOR ESTRATEGIA

Soluciones en seguridad industrial diseñadas para proteger a tu equipo y fortalecer la continuidad de tu operación.

CONTÁCTANOS

ventas@infrasur.com.mx
(999) 689 2787
(999) 900 8938

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2027





INFRA DEL SUR

ACCESORIOS PARA EL SOLDADOR



ANTORCHAS

ANTORCHAS PARA PROCESO MIG (GMAW)



PRODUCTO		DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
SIISA	MIG 250 4.5M	Microalambre | 250 A 15 ft de largo	MM 252, MM 261, MM 300 X
	MIG 400 4.5M	Microalambre | 400 A 15 ft de largo	MM 252, MM 261, MM 300 X
	MIG 500 4.5M	Microalambre | 500 A 15 ft de largo	DELTAMIG 455 y 655, MULTIARC 452 y 652, OPUS 560

TOP DE VENTAS

PRODUCTO		DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
ABIMIG	A T 155 LW 3M	▪ Antorcha 180 A con cable de 3 m ▪ Cuello con inclinación de 60° y movible a 8 posiciones	MM 140 MM 180
	A T 255 LW 5M	▪ Antorcha 250 A con cable de 5 m ▪ Cuello con inclinación de 60° y movible a 8 posiciones	MM 215 MM 252 MM 261
	A T 355 LW 5M	▪ Antorcha 350 A con cable de 5 m ▪ Cuello con inclinación de 60° y movible a 8 posiciones	CP 303, MM 300 DELTAMIG 355 OPUS 2K 355
	OMEGA 4 5M	▪ Antorcha 450 A con cable de 5 m ▪ Cuello con inclinación de 60° y movible 360°	DELTAMIG 455 y 655 MULTIARC 452 y 652 OPUS 560



TOP DE VENTAS

ANTORCHAS ARCO AIRE



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
ANTORCHA PARA ARCO-AIRE TIPO K4000	Antorcha de arco-aire (air carbon arc) para corte y ranurado en aplicaciones industriales, con ángulo de cabeza 15° y cabeza giratoria 360° para mayor maniobrabilidad.	Máquinas con más de 400 A

ANTORCHAS PARA PROCESO TIG (GTAW)



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
SIISA TIG 200 ECO	▪ Antorcha 200 A con manguera de 3.6 m ▪ Incluye conector de gas de 5/8	MI-2-300 CA CD AF BRONCO 255 XD ALPHA TIG 230 D y 252 D TOP DE VENTAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
ANTORCHA TIG 150	▪ Antorcha 150 A con mangueras de 3.8 m, con válvula. ▪ Incluye cople manguera gas 5/8" a 9/16"	ARCTRON 160 ARCTRON 210 AF TOP DE VENTAS
ANTORCHA TIG-200 12.5 FT SIN VAL	▪ Antorcha 200 A con mangueras de 3.8 m sin válvula. ▪ Incluye cople manguera gas 5/8" a 9/16"	MI-2-300 CA CD AF BRONCO 255 XD ALPHA TIG 230 D y 252 D
ANTORCHA TIG-200 25 FT	▪ Atorcha 200 A con mangueras de 3.8 m con válvula. ▪ Incluye cople manguera gas 5/8" a 9/16"	MI-2-300 CA CD AF BRONCO 255 K XD MI-150-AF
ANTORCHA TIG-200 12.5 FT CON VAL	▪ Antorcha 200 A con mangueras de 3.8 m cabeza flexible y válvula. ▪ Incluye cople manguera gas 5/8" a 9/16"	MI-2-300 CA CD AF BRONCO 225 y 255 K XD MI-150-AF
ANTORCHA TIG-200 25 FT ECO	▪ Antorcha 200 A con mangueras de 3.8 m cabeza rigida y válvula. ▪ Incluye cople manguera gas 5/8" a 9/16"	MI-2-300 CA CD AF BRONCO 255 MI-150-AF TOP DE VENTAS



CONTAMOS CON AMPLIA VARIEDAD DE CONSUMIBLES Y REFACCIONES

ANTORCHAS CORTE PLASMA



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
ANTORCHA PLASMA PT-60-80 6m	Pistola de corte manual para máquinas de plasma, diseñada para trabajos de hasta 80 amperios, que utiliza un sistema de arco piloto sin alta frecuencia (HF) para encendido, ideal para cortar metal sobre superficies sucias o pintadas y suele venir con una manguera de 6 metros para mayor alcance.	HOT POINT i45

LÍQUIDOS Y GELES

PRODUCTOS ANTISALPICADURAS



GEL ANTISALPICADURAS

Está fabricado con materiales que brindan una rica capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras producidas durante la soldadura.

Su presentación en tarro facilita la aplicación.



TOP DE VENTAS

SPRAY ANTISALPICADURAS

Lata en aerosol de 453.6 g (6 Onzas). No contaminante, no daña la capa de ozono. Sin fluorocarbonos para altas temperaturas, así como para cualquier metal, incluyendo aceros inoxidables.

LÍQUIDOS PENETRANTES Y LUBRICANTES

LÍQUIDOS PENETRANTES

- LÍQUIDO LIMPIADOR
- LÍQUIDO PENETRANTE AEROSOL (SPRAY)
- LÍQUIDO REVELADOR (SPRAY)

Lata en aerosol de 453.6 g (6 oz).
No contaminante, no daña la capa de ozono.
Sin fluorocarbonos para altas temperaturas, así como para cualquier metal, incluyendo aceros inoxidables.



LUBRICANTE MULTIUSOS

WS-40 (SPRAY)

Elimina chirridos, desplaza la humedad, limpia y protege, afloja piezas oxidadas, libera mecanismos atascados.



NUEVO PRODUCTO

TUNGSTENOS

TORIO AL 2%



Tungsteno ROJO

Es un electrodo TIG clásico de alto rendimiento, ideal para soldar acero al carbono, acero inoxidable, níquel y titanio con corriente continua.

Diámetros disponibles para los tres tipos de tungstenos

1/16" 3/32" 1/8"

PURO



Tungsteno VERDE

Con al menos 99.5% de pureza, es un metal denso, no reactivo y con el punto de fusión más alto. Siendo ideal para su uso en soldadura TIG en metales como el aluminio y magnesio.

TIERRAS RARAS



Tungsteno MORADO

Contienen una aleación especial de tres tierras raras no radio- activas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las dañinas radiaciones del Torio, siendo entonces ***seguros para las personas y el medio ambiente.***

HORNO PARA SOLDADURA



El horno portátil que mantiene la humedad fuera de los electrodos haciéndolos ideales para trabajos en taller o en obra.

Cumple con los requerimientos para cualquier trabajo. La cámara del horno permanece a temperatura de 149°C y así mantiene libre de humedad la soldadura hasta su uso.

Capacidad

4.5 kg

CONSUMIBLES PARA MÁQUINAS

PORTA ELECTRODO



TOP DE VENTAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Porta electrodo de 250	Máxima conductividad eléctrica para un desempeño superior. Fabricado con aislantes de plástico termofijo, resistentes a la flama y aptos para uso rudo. Probado en condiciones extremas, soporta amperajes superiores a los recomendados sin comprometer su rendimiento. Compatible con electrodos de cualquier diámetro y con ciclo de trabajo del 100%, lo que asegura una operación continua, segura y confiable.
Porta electrodo de 300	
Porta lectrodo de 500	

PINZA DE TIERRA



TOP DE VENTAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Pinza de tierra de 300	Fabricadas en aleación de cobre zinc fundido para brindar alta conductividad en superficies de contacto amplias. Sus quijadas de presión garantizan un contacto firme y seguro durante la operación. Adecuado para trabajo pesado continuo y compatible con cables 1/0 y 2/0, en aplicaciones de 300 y 500 A.
Pinza de tierra de 500	

TENAZA DE TIERRA



TOP DE VENTAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Tenaza de tierra de 250	Nuevo diseño, resistentes al medio ambiente, prácticas y económicas.
Tenaza de tierra de 300	
Tenaza de tierra de 500	Nuevo diseño con mejor agarre y mayor conductividad, resistentes al medio ambiente, reforzadas con trenzado de cobre entre mordazas, ideales para trabajo continuo y en condiciones de humedad.

ZAPATA



TOP DE VENTAS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Zapata de 300	Fabricadas en fundición de cobre-zinc, resistentes y durables. Diseño funcional que ajusta perfectamente a las terminales de la soldadora. Fáciles de instalar, ideales para portaelectrodos y pinzas de tierra. Uso rudo y confiable para trabajos de soldadura. Disponibles para cables 1/0 y 2/0.
Zapata de 500	

CABLE PORTA ELECTRODO



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
Cable Portaelectrodo INFRA AWG 2	Disponible por metro o rollo. Cable fabricado con cobre puro, conformado por hilos trenzados. Flexibilidad y recubrimiento reforzado, diseñado para trabajos rudos y uso continuo.
Cable Portaelectrodo INFRA AWG 4	
Cable Portaelectrodo INFRA AWG 1/0	
Cable Portaelectrodo INFRA AWG 2/0	

BORNES PARA SOLDADORAS



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
PORTARBILO GRANDE	Conector hembra–macho fabricado en bronce maquinado para máxima conductividad y acoplamiento seguro. Cuenta con aislamiento grueso de poliuretano para resistir uso rudo y altas corrientes. Compatible con cables 1/0, 2/0 y mayores, garantiza una conexión estable y duradera en cualquier aplicación de soldadura.	Soldadoras mod. MM MI CP MULTIARC BRONCO SRH
PORTABIRLO CHICO		Soldadoras mod. TH MI 80 MI 130 MI 225 L

CONECTORES RÁPIDOS



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
Conector rápido	Fabricados en bronce maquinado para un acoplamiento preciso y recubiertos con aislamiento grueso de poliuretano. Diseñados para uso rudo, ofreciendo máxima resistencia y durabilidad. Par: hembra y macho.	Con cables 1/0, 2/0 y calibres mayores.

ACCESORIOS

ACCESORIOS PARA ENCENDIDO



ENCENDEDOR DE CAZUELA

Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable.



ENCENDEDOR TRIPLE

Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anticorrosión.



PIEDRA SENCILLA / PIEDRA TRIPLE

Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estándar, aguantan 1500 chispazos.

Disponibles en presentación sencilla y triple.

ACCESORIOS PARA LIMPIEZA



DESTAPADOR DE BOQUILLAS

Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura).



PIQUETA MARTILLO PARA SOLDAR

Fabricado en hierro forjado. Mango ergonómico para fácil agarre con guantes. Configuración de pico y cincel para eliminar escorias. Perfecto equilibrio y mango de fácil sujeción.

CORTINA ÓPTICA



CORTINA ÓPTICA COLOR NARANJA

Su diseño facilita la supervisión del personal y favorece una adecuada iluminación dentro del área de trabajo e incrementa la seguridad de su planta.

Útiles para procesos de soldadura MIG, TIG, electrodo revestido o corte plasma.

Cumple con especificaciones de OSHA.

Medida	**Material**
Altura: 1.83 m	PVC de alta densidad
Largo: 2.25 m	de espesor de 0.014"

CINTAS DELIMITANTES



CINTA DELIMITADORA CON LEYENDA "PELIGRO" Y "PROHIBIDO EL PASO"

Diseñadas para delimitar áreas de circulación; ayudan a prevenir accidentes y a reducir riesgos para las personas al señalar zonas de peligro y restricción.

Disponibles en dos presentaciones:

- ***ROJO** con la leyenda **"PELIGRO"** en letras negras*
- ***AMARILLO** con la leyenda **"PROHIBIDO EL PASO"** en letras negras.*

Fabricadas en polietileno virgen con pigmentos y aditivos, son resistentes a la exposición solar y a los cambios climáticos.

CARROS



CARRO UNIVERSAL PARA MÁQUINAS

Para remolcar máquinas soldadoras y alimentadores.

Línea Opus y línea de alimentadores.

CARRO PORTACILINDRO DE 1 PZA Y CARRO PORTACIL ANCHO CPC-1

Fabricados en estructura tubular con ruedas de doble balero, ambos modelos cuentan con base de lámina calibre 11 para facilitar el acceso del cilindro y brindar estabilidad.

Modelo para uno y dos cilindros.

SEGUETAS



SEGUETA DIENTE GRUESO 18D

Diente grueso (18 TPI), ideal para cortes en materiales sólidos mayores a 1/4", ferrosos y no ferrosos, con buena evacuación de rebaba.

SEGUETA DIENTE FINO 24D

Diente fino (24 TPI), para cortes precisos en secciones delgadas como lámina y tubo, en materiales ferrosos con espesores de hasta 1/4" (≈6.5 mm).



ARCO DE SEGUETA

Cuenta con un cuerpo y mango anatómico que facilita el agarre y el manejo durante el uso. Es práctico y muy seguro, proporcionando control adecuado en cada aplicación. Ideal para trabajos domésticos y semiprofesionales donde se requiere precisión, comodidad y un desempeño confiable.

ABRASIÓN Y CORTE

DISCOS DE DESBASTE



Medida 4 1/2 x 1/4 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA DESBASTE DE ALUMINIO Y METALES NO FERROSOS

Ideal para desbaste de aluminio y metales no ferrosos, ofrece excelente velocidad de remoción y no se tapa durante el trabajo. Fabricado con óxido de aluminio, carburo de silicio y ligas especiales que garantizan un desempeño limpio, rápido y eficiente.



Medida 4 1/2 x 1/4 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA DESBASTE DE METAL HUM 4 1/2

Ideal para trabajos generales no intensivos, ofrece gran velocidad de corte y desbaste, mayor productividad y excelente acabado. Su construcción especial en óxido de aluminio garantiza máxima seguridad y un desempeño eficiente a un precio muy accesible.



Medida 4 1/2 x 1/4 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA DESBASTE DE METAL HUM 7

Adecuado para trabajos generales no intensivos. Permite una operación con buena velocidad de corte y desbaste, así como un acabado limpio en las piezas trabajadas. Fabricado con óxido de aluminio y una construcción especial que mantiene estabilidad durante el uso.



DISCOS DE CORTE



Medida 4 1/2 x 1/16 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE PRECISO DE METAL E INOXIDABLE

Para corte preciso de metal y acero inoxidable, con mayor rendimiento que cualquier disco de su tipo. Ideal para chapas, perfiles, tubos, acero reforzado y barras. Fabricado con materias primas libres de fierro, cloro y azufre, no contamina el acero inoxidable y mantiene el mismo desempeño en ambos materiales.



Medida 7 x 1/16 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE PRECISO DE METAL E INOXIDABLE

Corte preciso en acero al carbón e inoxidable, con mayor rendimiento y durabilidad. Ideal para chapas, perfiles, tubos y barras. Su fórmula libre de fierro, cloro y azufre evita contaminar el acero inoxidable y ofrece el mismo desempeño en ambos materiales.



Medida 4 1/2 x 0.040 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE ACERO AL CARBÓN, ACERO INOXIDABLE Y METALES

Ideal para acero al carbón, acero inoxidable y metales, ofrece corte rápido, frío y con mínimas rebabas. Su excelente relación precio rendimiento supera el 70% de productividad adicional. Fabricado con óxido de aluminio y diseño ultra delgado para un desempeño limpio, preciso y eficiente.



Medida 14 x 1/8 x 1

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL 744 PLUS

Ofrece rendimiento estable. Su diseño y materiales permiten una acción de corte suave. Cuenta con malla central y una construcción orientada a mantener resistencia y operación consistente.



Medida 4 1/2 x 1/8 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL HUM 4 1/2

Adecuado para trabajos generales no intensivos. Permite realizar cortes con buena velocidad y un acabado uniforme en las piezas. Fabricado con óxido de aluminio y una construcción especial orientada a mantener estabilidad.



Medida 7 x 1/8 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL HUM 7

Adecuado para trabajos generales no intensivos. Permite realizar cortes con buena velocidad y un acabado uniforme en las piezas. Fabricado con óxido de aluminio y una construcción especial orientada a mantener estabilidad.



Medida 4 1/2 x 0.04 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL Y ACERO INOXIDABLE KREATOR

Adecuado para corte de metal y acero inoxidable. Ofrece un rendimiento favorable, con menor desgaste de la herramienta y corte frío con poca rebaba. Su diseño permite una alta velocidad de corte y desempeño consistente en ambos materiales. Fabricado en formato súper delgado.



Medida 14 x 3/32 x 1

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE PERFILES Y CUALQUIER MATERIAL HUECO EASY-CUT

Adecuado para corte de perfiles y materiales huecos. Su diseño reduce la generación de rebaba y calor, manteniendo cortes limpios y estables. Fabricado con óxido de aluminio y doble malla lateral, lo que aporta resistencia estructural y estabilidad durante el uso.



Medida 9 x 1/8 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL HUM 9

Adecuado para corte de metal en trabajos generales no intensivos. Ofrece buena velocidad de corte y desbaste, así como un acabado uniforme en las piezas. Fabricado con óxido de aluminio y una construcción especial que contribuye a una operación estable y segura.



Medida 9 x 5/64 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE METAL EASY-CUT 9

Adecuado para corte de metal en aplicaciones generales. Proporciona buen poder y velocidad de corte, con un rendimiento que contribuye a reducir la frecuencia de reemplazo del disco. Fabricado con óxido de aluminio, resinas y ligas especiales, además de refuerzos de fibra de vidrio para mayor estabilidad durante el uso.



Medida 4 1/2 x 0.045 x 7/8

DISCO ABRASIVO DISCO MULTIPROPÓSITO PARA CORTE DE METAL TOTAL CUT

Adecuado para corte de metal, acero inoxidable, aluminio, cobre, latón, piedra, PVC, loseta cerámica y azulejo. Su diseño evita la obstrucción durante el uso y permite un rendimiento estable en múltiples materiales. Fabricado con carburo de silicio negro y en formato delgado para facilitar cortes precisos.



Medida 4 1/2 x 0.04 x 7/8

DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE ACERO INOXIDABLE IMPERIAL

Adecuado para corte de acero inoxidable en aplicaciones generales. Ofrece buena rapidez de corte, con bajo desarrollo de rebaba y operación en frío. Su diseño súper delgado contribuye a cortes precisos y una manipulación segura. Reforzado con fibra de vidrio y fabricado con materias primas libres de Cl, Fe y S, lo que evita contaminación del material trabajado.

DISCOS LAMINADOS (MULTIDISCO)



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO, ESPECIFICACIÓN TZHUM - 80, GRANO ZIRCONIO

Diseñado para desbaste en superficies duras, incluyendo acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Proporciona un desbaste rápido. Fabricado con lija de respaldo poli algodón, dispone de lamelas colocadas en pares y cuenta con respaldo de plástico recortable para facilitar su adaptación en distintas aplicaciones.



Medida 7 x 7/8

DISCO LAMINADO, ESPECIFICACIÓN TZHUM - 80, GRANO ZIRCONIO TENAZIT

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Permite un desbaste rápido. Fabricado con lija de respaldo poli algodón, lamelas acomodadas en pares y respaldo de plástico recortable para adaptarse a distintos ángulos y necesidades de trabajo.



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO, ESPECIFICACIÓN TZHUM - 60, GRANO ZIRCONIO TENAZIT

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Permite un desbaste rápido. Fabricado con lija de respaldo poli algodón, lamelas acomodadas en pares y respaldo de plástico recortable para facilitar su adaptación a distintos ángulos y formas de trabajo.



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO DE ZIRCONIO - GRANO 120 TENAZIT

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Su diseño permite un desbaste rápido, con buena velocidad de remoción y un acabado uniforme, incluso en aplicaciones de trabajo pesado. No se desintegra durante el uso. Fabricado con lija de respaldo poli algodón, lamelas acomodadas en pares y respaldo de plástico ABS recortable para facilitar la adaptación a distintos ángulos y formas de trabajo.



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO GRANO 60 PARA DESBASTE

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Permite un desbaste rápido y un acabado uniforme en aplicaciones sobre superficies duras. Fabricado en color azul, con lija de respaldo de algodón y respaldo de fibra de vidrio que aporta estabilidad durante el uso.



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO GRANO 80 PARA DESBASTE

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura en superficies exigentes. Permite un desbaste rápido y un acabado uniforme en aplicaciones de uso continuo. Fabricado en color azul, con lija de respaldo de algodón y respaldo de fibra de vidrio para mayor estabilidad durante la operación.



Medida 4 1/2 x 7/8

DISCO LAMINADO GRANO 40 PARA DESBASTE

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura. Permite un desbaste rápido y un acabado uniforme en superficies de alta exigencia. Fabricado en color azul, con lija de respaldo de algodón y respaldo de fibra de vidrio para mantener estabilidad y control durante la operación.



CEPILLOS CIRCULARES, CEPILLOS DE ALAMBRE Y LÍQUIDOS



Medida *4 x 0.014 x 5/8-11*

CEPILLO CIRCULAR TRENZADO EASY-CUT

Adecuado para limpieza de superficies metálicas y remoción de soldadura, pintura, corrosión, fundición y otras adherencias. Su diseño permite un corte firme y rápido. Fabricado en acero al carbón, con 18 trenzas y rosca integrada para facilitar su montaje y uso.



Medida *3 x 0.020 x 5/8-11*

CEPILLO TIPO COPA TRENZADO PARA LIMPIEZA DE METALES Y ELIMINACIÓN DE SOLDADURA

Adecuado para desbaste de acero inoxidable, aceros duros y cordones de soldadura en superficies exigentes. Permite un desbaste rápido y un acabado uniforme en aplicaciones de uso continuo. Fabricado en color azul, con lija de respaldo de algodón y respaldo de fibra de vidrio para mayor estabilidad durante la operación.



Medida *14 X 16 X 1*

CEPILLO DE MANO CON MANGO DE MADERA CERDAS DE ACERO INOX / CERDAS DE ACERO AL CARBÓN

Cepillo de uso industrial con cerdas de acero tratadas, flexibles y resistentes, sobre base de madera, diseñado para limpieza ligera en labores de soldadura, compatible con procesos MIG y electrodo revestido en acero al carbono, y adecuado para la limpieza de acero inoxidable, aluminio, cobre y otros metales no ferrosos.



Contenido *500 ml*

LÍQUIDO LIMPIADOR PARA LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN DE MARCAS DE SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE

Adecuado para la limpieza de superficies en acero inoxidable. Remueve marcas persistentes de quemado y decoloraciones generadas en el cordón de soldadura. Su formulación no contiene ácido hidrofluorhídrico, lo que permite un manejo más controlado y seguro en aplicaciones de mantenimiento y acabado.

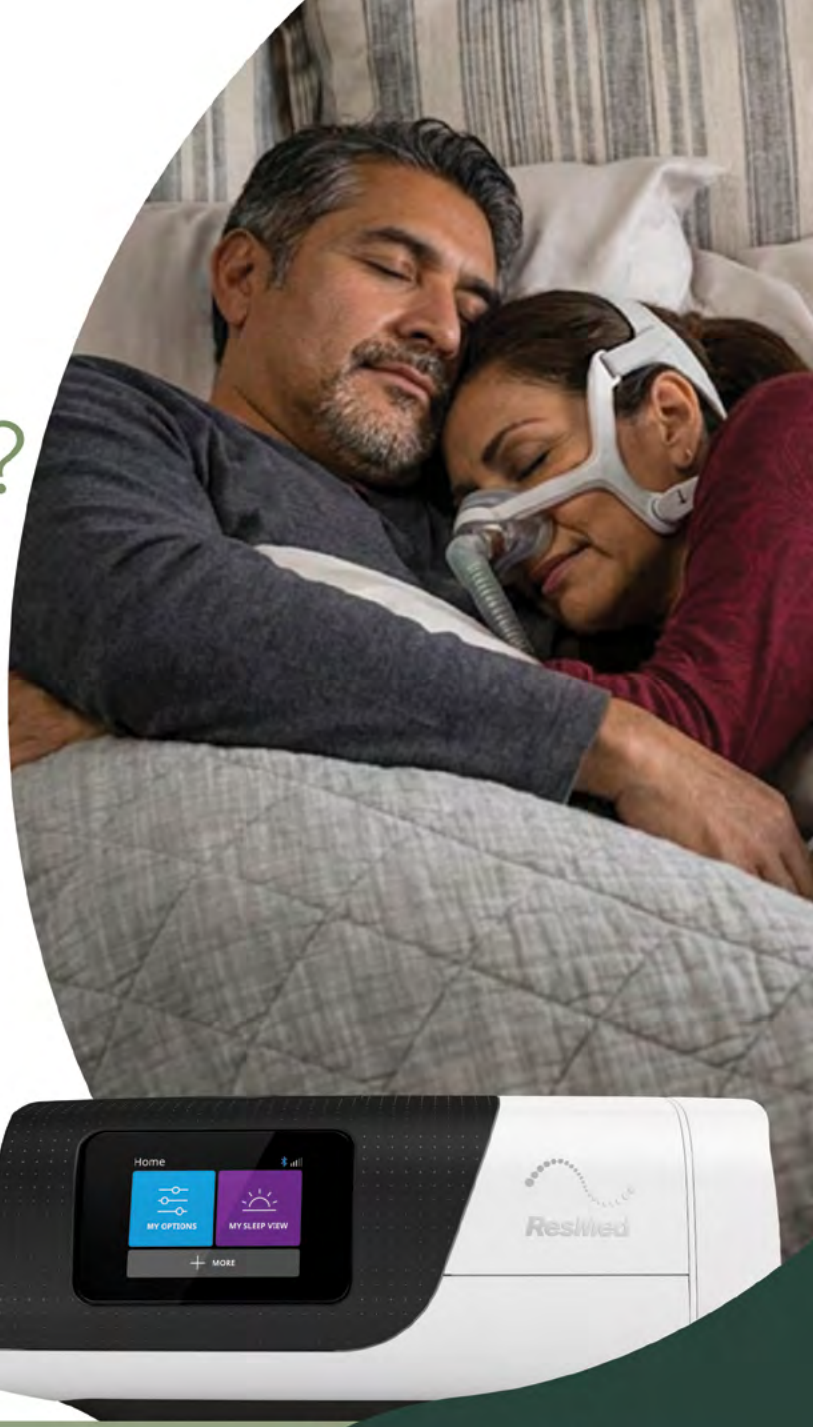
INFRAMEDICA DEL SUR

¿Roncas?

¿No descansas?

Puede ser **APNEA DEL SUEÑO**

Recupera tu descanso,
tu energía y calidad de vida.



Contáctanos

En Inframédica del Sur
tenemos una solución para ti.

- Estudios del sueño
- Diagnóstico especializado
- Equipos y accesorios de calidad

(999) 689 2787

(999) 900 8938

Respira bien.
Duerme mejor.

CENTRO DE SERVICIO
INFRA DELSUR

Reparación y **mantenimiento** de **equipos** de **soldadura y corte**

EVITA PAROS
MANTÉN TU EQUIPO OPERANDO

EL CENTRO DE SERVICIO MÁS GRANDE **DEL SURESTE**



- Soporte técnico especializado
- Refacciones originales
- Garantía en cada servicio
- Recepción de equipos en todas nuestras sucursales

COTIZA HOY TU SERVICIO

ventas@infrasur.com.mx
(999) 689 2787
(999) 900 8938



INFRA DEL SUR

DIRECTORIO

YUCATÁN

Mayapán
(999) 922 62 58
inframay@infrasur.com.mx

Cd. Industrial Mérida
(999) 946 18 19
infraind@infrasur.com.mx

Mérida Urbana
(999) 923 23 38
infraurb@infrasur.com.mx

CAMPECHE

Campeche
(981) 812 00 79
succampeche@infrasur.com.mx

Campeche Urbana
(981) 816 57 13
campecheurbana@infrasur.com.mx

Cd. del Carmen
(938) 382 21 03
succarmen@infrasur.com.mx

QUINTANA ROO

Cancún
(998) 886 51 30
almacencancun@infrasur.com.mx

Cancún Urbana
(998) 888 37 33
urbanacancun@infrasur.com.mx

Playa del Carmen
(984) 206 11 73
infraplaya@infrasur.com.mx

Chetumal
(983) 832 08 66
succhetumal@infrasur.com.mx

TABASCO

Villahermosa
(993) 161 15 27
villak@infrasur.com.mx

Villa Industrial (Villahermosa)
(993) 140 68 02
villaindustrial@infrasur.com.mx

Atasta
(993) 354 76 10
sucastasta@infrasur.com.mx

Paraíso
(993) 688 15 88
sucparaiso@infrasur.com.mx

OAXACA

Oaxaca
(951) 516 37 80
sucoaxaca@infrasur.com.mx

Oaxaca Urbana
(951) 516 37 80
urbanaoaxaca@infrasur.com.mx

Salina Cruz
(971) 714 30 55
sucsalina@infrasur.com.mx

VERACRUZ

Coatzacoalcos
(921) 215 09 61
succoatza@infrasur.com.mx

Minatitlán
(992) 223 60 53
sucmina@infrasur.com.mx

CHIAPAS

Tuxtla Gutiérrez
(961) 604 28 35
suctuxtla@infrasur.com.mx

Tuxtla Urbana 2
(961) 602 14 34
froman@infrasur.com.mx

Comitán
(963) 101 32 14
succomitan@infrasur.com.mx

Tapachula
(962) 625 49 00
suctapachula@infrasur.com.mx

Tapachula Urbana
(962) 625 58 32
urbanatap@infrasur.com.mx

ESCANEA PARA CONOCER TODAS LAS SUCURSALES